

PRESSE-INFORMATION 12/09

SENSORTECHNIK

Doppelsensor für Handventile

Turck erweitert Montagezubehör für Doppelsensor um Edelstahl-Halterung für Handarmaturen

Mülheim, 07. Mai 2009 – Dank neuer Edelstahl-Halterungen können Turck-Kunden den bewährten Doppelsensor zur sicheren Stellungsrückmeldung an Ventilen nun auch auf Handarmaturen einsetzen. Die Halterung wird dazu einfach mit zwei Schrauben auf der Armatur fixiert und durch einen Gewindebolzen mit dem Handhebel verbunden. Die Lochabstände des neuen Montagezubehörs entsprechen gängigen Standards, so dass die Halterung auf den meisten Armaturen verwendet werden kann.

Die neue Montage-Lösung erweitert die Anwendungsvielfalt des Doppelsensors deutlich, da sie den Einsatz des bewährten Endlagenkontrollsystems auch in nicht vollautomatisierten Anlagenbereichen ermöglicht. So können einfache Wartungsvorgänge wie die Betätigung von Bodenablassventilen zuverlässig kontrolliert und zentral erfasst werden. Die Vorteile der Kombination aus Doppelsensor und Edelstahl-Halterung: Der mechanische Aufwand ist gering, die Stabilität und der Schutz gegenüber äußeren Einflüssen hoch – egal ob in der Chemie-, Petrochemie oder Pharmabranche. Darüber hinaus macht die Kombination aus einer Hand teure Sonderanfertigungen überflüssig, der Kunde kann zusätzlichen Installationsaufwand vermeiden.

PRESSE-KONTAKT

Klaus Albers, PR Manager
Telefon: 0208 4952-149 • Mobil: 0160 93950359 • E-Mail: klaus.albers@turck.com

LESER-KONTAKT

Telefon: 0208 4952-0 • E-Mail: more@turck.com • Internet: www.turck.com

Hans Turck GmbH & Co. KG • Witzlebenstraße 7 • 45472 Mülheim an der Ruhr



Turck1209.jpg:

Einfache Montage, hohe Stabilität: Die neue Edelstahl-Halterung für Turcks Doppelsensor ermöglicht die sichere Endlagenkontrolle an Handventilen

Text und Bild (300 und 72 dpi) finden Sie zum Download im Internet unter: www.turck.com/presse

Turck-Gruppe

Turck zählt zu den global führenden Unternehmensgruppen auf dem Sektor der Industrieautomation. Mit mehr als 2.800 Mitarbeitern in 27 Ländern sowie Vertretungen in weiteren 60 Staaten erzielt der Sensor-, Feldbus-, Anschluss technik- und Interfacespezialist einen Umsatz von zirka 370 Millionen Euro. Das Familienunternehmen bietet mit rund 15.000 Produkten effiziente Produktlösungen für die Fertigungs- und Prozessautomation. Zu den innovativen Lösungen, mit denen Turck immer wieder neue Maßstäbe setzen konnte, zählen neben dem RFID-Komplett paket BL ident unter anderem Faktor1-Sensoren sowie kompakte und modulare Feldbus- und Remote-I/O-Systeme, auch für den Ex-Bereich.

PRESSE-KONTAKT

Klaus Albers, PR Manager
Telefon: 0208 4952-149 • Mobil: 0160 93950359 • E-Mail: klaus.albers@turck.com

LESER-KONTAKT

Telefon: 0208 4952-0 • E-Mail: more@turck.com • Internet: www.turck.com

Hans Turck GmbH & Co. KG • Witzlebenstraße 7 • 45472 Mülheim an der Ruhr