



Inhalte

- Grundlagen der IEC 61131-3
- Kommunikationsmöglichkeiten des HMI
- Feldbus- und Steuerungskonfiguration
- Visualisierung und Schnittstellen
- Anwendungsbeispiele

Vorkenntnisse

Grundlagenkenntnisse Feldbus
PC MS Windows erforderlich

Zielgruppe

Betreiber
Errichter
Integratoren

Teilnehmerzahl

min. 2/max. 8

Referent/en



Reiner Scherpe
Technischer Trainer

In diesem Training lernen Sie die Handhabung der Visualisierungssoftware mit den Schnittstellen des VT250 kennen für den Einsatz als HMI. In der Fortsetzung wird die SPS-Funktionalität des VT250 mit CoDeSys 3 behandelt. Dabei sind auch die unterschiedlichen Feldbus-Konfigurationen und Ethernet-Schnittstellen Schwerpunkte des Trainings.

Darüber hinaus besteht die Möglichkeit zu praktischen Übungen.

Bei kompakten Maschinen oder Modulen einer Fertigungslinie steigt der Bedarf an bedienerfreundlichen Konzepten. Ein Touchpanel (HMI) ist sowohl zur Anzeige von Maschinenzuständen als auch Diagnosen und Fehlermeldungen sinnvoll zur Verkürzung von Rüst- und Stillstandszeiten einzusetzen.

Darüber hinaus ist bei solchen Anwendungen auch die Integration einer SPS aus Kostengründen in zweifacher Hinsicht vorteilhaft:

Einerseits ist der kompakte Aufbau für HMI und SPS gleichzeitig nutzbar (Stromversorgung, Kommunikationsschnittstellen ...), andererseits ist der Platzbedarf für eine zusätzliche SPS unnötig.

TURCK Kundentraining S0210009

Schulungsort: TURCK in Mülheim

Schulungsdauer 1 Tag

Termin auf Anfrage

Preis / Teilnehmer / Tag 440 Euro

Bitte beachten Sie die Mindestteilnehmerangabe

Preis auf Anfrage für Vor-Ort Schulungen