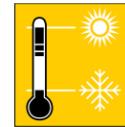


### PICK-TO-LIGHT: KOMPLETT- LÖSUNGEN AUS EINER HAND

### Pick-to-Light: Komplettlösungen aus einer Hand

Die Pick-to-Light-Komplettlösungen von TURCK lassen sich aus robusten IP67-Komponenten individuell zusammensetzen. Lösungen in IP20 sind ebenfalls möglich. Dank ihrer hohen Schutzart sind die aufeinander abgestimmten Komponenten schnell und zuverlässig direkt an der Anlage montiert. Schaltschränke sind nicht mehr erforderlich.

Kundenspezifische Komplettlösungen können aufgrund der verfügbaren Hard- und Softwarekomponenten ohne großen Zeit- und Kostenaufwand umgesetzt werden. Mit seiner Erfahrung und den abgestimmten Komponenten des Pick-to-Light-Systems garantiert TURCK das reibungslose Zusammenspiel der gesamten Lösung.



#### Pick-to-Light-Funktionalitäten

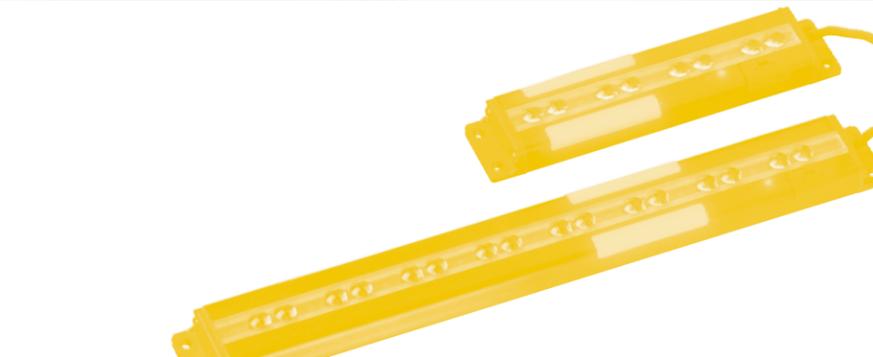
- Steuerung der Entnahme-/Produktionssequenz
- Ändern der Produktionssequenz, z. B. über RFID-Datenträger oder Datenbanken
- Manuelles Einlernen von Produktionssequenzen
- Kabel- oder Funkanbindung, z. B. an mobile Stationen
- Anbindung an Lagerwirtschaftssysteme
- Fehlerbehandlung und -dokumentation
- Anzeige der Konfiguration
- Optionales HMI/PLC-System zur einfachen Konfiguration und Information
- Autorisierung mittels RFID, Barcode, HMI etc.
- Einbinden verschiedener Barcode-Typen



Ihr  
**Automatisierungspartner**  
weltweit!

Hans Turck GmbH & Co. KG  
Witzlebenstraße 7  
45472 Mülheim an der Ruhr  
Germany  
Tel. +49 208 4952-0  
Fax +49 208 4952-264  
E-Mail [more@turck.com](mailto:more@turck.com)  
Internet [www.turck.com](http://www.turck.com)

D102026 2013/11



**Sense it! Connect it! Bus it! Solve it!**

# TURCK Pick-to-Light: Komplettlösungen zur visuellen Unterstützung industrieller Montage- und Kommissionierungsprozesse

Pick-to-Light-Komplettlösungen von TURCK unterstützen Anwender zuverlässig bei manuellen Bestückungs- oder Kommissionierungsprozessen. Leuchten oder Lichtgitter mit oder ohne integrierte Rückmeldung zeigen dem Bediener an, in welche Lagerbox er greifen muss. Abhängig vom verwendeten Modell erfolgt das Quittieren der korrekten Entnahme entweder automatisch oder manuell durch den Bediener.

Alle Komponenten des TURCK-Pick-to-Light-Systems sind optimal aufeinander abgestimmt. So kann der Anwender die Lösung nicht nur schnell und sicher installieren, sondern auch zuverlässig betreiben und instandhalten.

## Optimierungspotenzial

Die visuelle Bedienerführung mittels Pick-to-Light eröffnet dem Anwender vielfältiges Optimierungspotenzial:

- Reduzierte Montage- und Kommissionierungszeiten
- Nahezu fehlerfreie Montage und Kommissionierung
- Hohe Flexibilität durch kurze Anlernzeit für Bedienpersonal
- Verbesserte und reproduzierbare Arbeitsqualität
- Schnelle und zuverlässige Anbindung an Lager- oder ERP-Systeme
- Einfaches Qualitätsmanagement durch automatische Dokumentation der Arbeitsvorgänge

## Steuern & Bedienen

Mit dem HMI/PLC VT250 steht ein Bedienterminal zur Verfügung, das bei Bedarf gleichzeitig als Steuerung dienen kann. Das Gerät ist ebenso einfach per CODESYS programmierbar wie das Feldbus-Gateway des I/O-Systems BL67, das dank Schutzart IP67 ohne mechanische Schutzmaßnahmen direkt an der Anlage montiert werden kann.



## Anschließen & Übertragen

Neben den BL67-I/O-Modulen zum Anschluss der Peripherie bietet TURCKs Pick-to-Light-System konfektionierte Verbindungsleitungen, Ethernet-Switches und weiteres Zubehör. Mit dem DX80 ist zudem eine Drahtloslösung zum Aufbau eines Funknetzwerks verfügbar, das nicht nur Sensorsignale, sondern auch Busprotokolle übertragen kann.



## Anzeigen & Quittieren

Das umfangreiche Angebot verschiedener Sensoren und Lichtgitter mit und ohne Quittungsfunktion garantiert immer ein für die jeweilige Anwendung ideales Erfassungsgerät. Die Palette reicht vom einfachen Signallicht über Sensorleuchten mit Taster, optischen oder kapazitiven Sensoren bis hin zu tastenden, Einweg- oder Reflexionslichtgittern.



## Montieren & Erweitern

Ein ausgeklügeltes Zubehörangebot aus Montagewinkeln und -adaptern, z. B. für 28-mm-Rundprofile, sowie Schutzgehäusen für Lichtgitter reduziert Montagezeiten und garantiert mechanischen Schutz der Systemkomponenten. Netzteile, Barcode-Leser oder ein RFID-System erlauben das anwendungsgerechte Erweitern der Pick-to-Light-Lösung.



## Bedienerschnittstelle

- Visualisierung
- Steuerung
- Optional programmierbar mit CODESYS

## Steuerung und Interface

- Feldbus- und Ethernet-Gateways
- Programmierbar mit CODESYS
- I/O-Module zur Peripherieanbindung
- Robuste Ausführung in IP67, auch in IP20 verfügbar

## Drahtlose Kommunikation

- Wireless-Module zum Aufbau von sicheren Funknetzwerken
- Übertragung von Sensordaten
- Übertragung von Busprotokollen
- Flexible Topologien

## Anschlusstechnik

- Konfektionierte und konfektionierbare Verbindungsleitungen
- Ethernet-Switches
- Anschlusszubehör
- Verteilersysteme

## Sensorleuchten

- Optische Sensorleuchten
- Kapazitive Sensorleuchten
- Mechanische Sensorleuchten
- Leuchten ohne Quittungsfunktion

## Lichtgitter und Taster

- Einweglichtgitter
- Reflexionslichtgitter
- Tastende Lichtgitter
- Optische Berührungstaster

## Allgemeine Infrastruktur

- Signalleuchten
- Arbeitsplatzleuchten
- Netzteile
- Barcode-Leser
- RFID-Systeme

## Montage- und Schutzzubehör

- Montagewinkel
- Schutzgehäuse für Lichtgitter
- Montageadapter für 28-mm-Rundprofile