

Your Global Automation Partner

TURCK

Logiciel Handheld BL ident[®] TA-UHF

Manuel utilisateur



Table des matières

1	Concernant la présente notice	5
1.1	Groupes cibles	5
1.2	Signification des symboles	5
1.3	Documents supplémentaires	5
1.4	Convention d'appellation	5
1.5	Commentaires sur cette notice d'instructions	5
2	Indications relatives au produit	6
2.1	Identification du produit	6
2.2	Fabricant et service	6
3	Pour votre sécurité	6
3.1	Utilisation conforme	6
4	Description du produit	7
4.1	Propriétés et caractéristiques	7
4.2	Structure	7
4.2.1	Menu de démarrage	7
4.2.2	Interface utilisateur « Inventaire/Sélection EPC de Tag »	8
4.2.3	Interface utilisateur « Lire/Écrire prochain Tag »	10
4.2.4	Interface utilisateur « Paramètres UHF »	12
4.2.5	Clavier ASCII	13
4.2.6	Clavier hexadécimal	14
4.2.7	Clavier décimal	14
5	Installer le logiciel	15
6	Commander le logiciel	15
6.1	Démarrer le logiciel	15
6.2	Choisir langue	15
6.3	Rechercher un code produit électronique (EPC)	16
6.4	Lire et écrire les données utiles du support de données	17
6.4.1	Lire les données utiles	17
6.4.2	Éditer des bits	18
6.4.3	Écrire des données utiles	18
6.4.4	Modifier certains octets d'une zone de mémoire.	19
6.4.5	Lire les codes à barres et écrire sur le support de données	19
6.4.6	Accès aux données lues	20



1 Concernant la présente notice

Ce manuel décrit la structure, les fonctions et l'utilisation du logiciel de l'appareil et vous aide à faire fonctionner le produit de manière conforme. Lisez attentivement les instructions avant d'utiliser le produit. Ainsi, vous éviterez tout éventuel dommage corporel, dégât matériel et des appareils. Veuillez ne pas vous débarrasser de la présente notice tant que le produit est utilisé. Si vous transmettez le produit à un tiers, transmettez également ce manuel.

1.1 Groupes cibles

Le présent manuel s'adresse à des personnes professionnelles formées et doit être lu attentivement par toute personne utilisant l'appareil.

1.2 Signification des symboles

Dans la notice d'utilisation, les symboles suivants sont utilisés :



ATTENTION

ATTENTION désigne une situation qui implique éventuellement des dommages matériels s'ils ne sont pas évités.



REMARQUE

Sous REMARQUE, vous trouverez des conseils, des recommandations ainsi que des informations importantes. Les remarques facilitent le travail, contiennent des informations sur des étapes de travail spéciales et permettent d'éviter les heures supplémentaires dues à une procédure incorrecte.



DEMANDE D'INTERVENTION

Ce symbole se réfère à des étapes de travail que l'utilisateur est tenu d'exécuter.



RESULTAT DE L'INTERVENTION

Ce symbole se réfère aux résultats pertinents d'interventions et de séries d'interventions.

1.3 Documents supplémentaires

Sous www.turck.com vous trouverez les documents suivants, qui contiennent des informations complémentaires au présent document :

- Manuel « Handheld BL ident® PD-IDENT...TA » (D500034)

1.4 Convention d'appellation

Le terme « Tag » est utilisé comme un synonyme de l'expression « support de données ».

1.5 Commentaires sur cette notice d'instructions

Nous nous efforçons de concevoir cette notice d'instructions de la manière la plus claire et instructive possible. Si vous avez des suggestions concernant une meilleure conception ou s'il vous manque des indications dans la notice d'instructions, envoyez-nous vos propositions à l'adresse techdoc@turck.com.

2 Indications relatives au produit

2.1 Identification du produit

Ce manuel décrit le logiciel TA-UHF pour les handhelds TURCK BL ident® dans la version 1.2.1.

2.2 Fabricant et service

TURCK vous aide à réaliser vos projets et vous accompagne de la première analyse jusqu'à la mise en service de votre application. La base de données produit TURCK contient des outils logiciels destinés à la programmation, la configuration ou la mise en service, des fiches de données et des fichiers CAO dans de nombreux formats d'exportation. L'adresse web suivante vous permet d'accéder directement à notre base de données de produits : www.turck.de/produkte

Pour toute question supplémentaire, il est possible de contacter par téléphone l'équipe Après Vente en Allemagne au numéro :

Service commercial : +49 208 4952-380

Service technique : +49 208 4952-390

En dehors de l'Allemagne, veuillez-vous adresser au représentant local de TURCK.

Hans Turck GmbH & Co. KG
Witzlebenstraße 7
45472 Mülheim an der Ruhr
Allemagne

3 Pour votre sécurité

Le produit est conçu en fonction de l'état d'avancement de la technologie. Ce n'est pas pour autant que tous les risques sont écartés. Pour prévenir tous dommages corporels et dégâts matériels, vous devez respecter les consignes de sécurité et les avertissements. TURCK décline toute responsabilité pour des dommages résultant du non-respect des consignes de sécurité et des avertissements.

3.1 Utilisation conforme

Le logiciel BL ident® TA-UHF sert à la lecture et à l'écriture de données sur des supports de données UHF-RFID à l'aide du handheld BL ident®. Le logiciel est compatible exclusivement avec les handhelds TURCK suivants (édition : 10/2015) :

- PD-IDENT-UHF-RWBTA-865-868
- PD-IDENT-UHF-S2D-RWBTA-865-868
- PD-IDENT-UHF-RWBTA-902-928
- PD-IDENT-UHF-S2D-RWBTA-902-928
- PD-IDENT-UHF-RWBTA-920-925
- PD-IDENT-UHF-S2D-RWBTA-920-925

Le logiciel vous permet de lire et d'écrire sur tous les types de supports de données suivant ISO 18000-6C et/ou EPCglobal Gen2.

4 Description du produit

4.1 Propriétés et caractéristiques

- Sélection des différentes langues : Allemand, anglais, français, espagnol, italien, chinois sur demande)
- Prise en charge de différents types de supports de données
- Recherche des ECP des supports de données
- Extraction des informations contenues dans les supports de données
- Lire et écrire des données sur des supports de données dotés d'un certain EPC
- Lecture et écriture du prochain support de données dans le champ
- Adressage de la mémoire pour la lecture et l'écriture
- Format données ASCII, hexadécimal, décimal
- Lecture et écriture de maximum 500 octets en une seule opération
- Sauvegarde des données lues avec date, horodatage, adresse et EPC dans un fichier texte sur un handheld

4.2 Structure

Le logiciel TURCK BL ident® TA-UHF comprend 7 interfaces utilisateur :

- Menu de démarrage
- « Inventaire/Sélection EPC de Tag »
- « Lire/Écrire prochain Tag »
- Paramètres UHF
- Clavier ASCII
- Clavier hexadécimal
- Clavier décimal

4.2.1 Menu de démarrage

Le menu de démarrage permet l'accès aux éléments suivants :

- Sélection de la langue
- Sauvegarder les données dans un fichier texte local
- Affichage de la batterie
- Paramètres UHF
- Inventaire/Sélection EPC de Tag
- Lire/Écrire prochain Tag
- Sortir

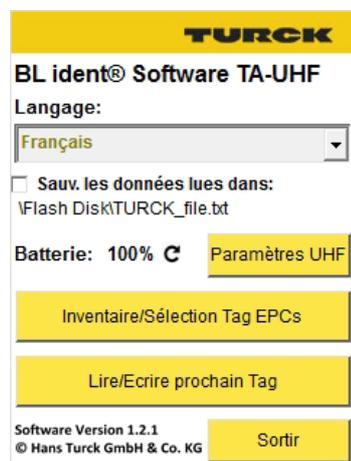


Fig. 1: Menu de démarrage

Élément	Fonction
Sélection de la langue	Le logiciel possède les paramètres de langue suivants : anglais, français, espagnol, italien et allemand et chinois, sur demande.
Sauvegarder les données dans un fichier texte local	Si la case est cochée, les données lues après une demande de consultation seront sauvegardées successivement les unes après les autres dans un fichier texte sur le handheld avec date, horodatage, adresse et EPC du support de données. Le chemin d'accès \Flash Disk\TURCK_file.txt est défini de manière standard et ne peut pas être modifié.
Affichage de la batterie	Affiche le niveau actuel de charge de la batterie. La valeur peut être actualisée manuellement d'un clic sur le symbole « Rafraîchir ».
Paramètres UHF	Le programme bascule sur l'interface utilisateur « Paramètres UHF ».
Inventaire/Sélection EPC de Tag	Le programme passe à l'interface utilisateur « Inventaire/Sélection EPC de Tag ».
Lire/Écrire prochain Tag	Le programme passe à l'interface utilisateur « Lire/Écrire prochain Tag »
Sortir	Ferme le programme



REMARQUE

Le programme peut uniquement être fermé via la page d'accueil.

4.2.2 Interface utilisateur « Inventaire/Sélection EPC de Tag »

L'interface utilisateur « Inventaire/Sélection EPC de Tag » permet d'accéder aux éléments suivants :

- Colonne du tableau « EPC »
- Colonne du tableau « Compter »
- Affichage « Tag »
- Touche « Démarrer »
- Touche « Info Tag »
- Touche « Menu de démarrage »
- Touche « Effacer »
- Touche « Paramètres UHF »
- Touche « Lire/Écrire Tag »



Fig. 2: Interface utilisateur « Inventaire/Sélection EPC de Tag »

Élément	Fonction
Colonne du tableau « EPC »	La colonne du tableau « EPC » affiche l'EPC du support de données lu. Dans le cas où plusieurs supports de données ont été lus, le support de données lu en dernier lieu est marqué automatiquement. Vous pouvez faire votre choix entre plusieurs supports de données via l'écran tactile ou les touches fléchées de la console de paramétrage.
Colonne du tableau « Lectures »	La colonne du tableau « Lectures » affiche le nombre de lectures d'un support de données.
Affichage « Tag »	Le champ « Tag » affiche le nombre de supports de données lus.
Touche « Démarrer »	Démarre l'inventaire des EPC. Après lancement du processus d'inventaire, la touche « Démarrage » se transforme automatiquement en touche « Stop ».
Touche « Info Tag »	<p>La touche « Info Tag » permet de rechercher les paramètres suivants du support de données de l'EPC sélectionné :</p> <ul style="list-style-type: none"> – Type de puce – Mémoire ACCESS-PW – Mémoire KILL-PW – PC + StoredCRC – Mémoire EPC – Mémoire TID – Mémoire USER <p>Un bloc correspond à 2 octets.</p> <p>Lorsque le type de puce est inconnu, le message d'erreur « La longueur des espaces mémoire EPC, TID et USER ne peut pas être contrôlée. Veuillez contrôler manuellement ! ». Après lancement du processus d'inventaire, la touche « Type Tag » se transforme automatiquement en touche « Stop ».</p> <p>En cas de détection d'un support de données, la fonction « Info Tag » s'arrête automatiquement. Si un EPC de support de données est détecté, le type de support de données du support de données est recherché avec l'EPC sélectionné.</p> <p>La fonction « Type Tag » est compatible avec les types de supports de données suivants :</p> <ul style="list-style-type: none"> – Impinj Monza 2 – Impinj Monza 3 – Impinj Monza 4QT – Impinj Monza 4E – Impinj Monza 4D – Impinj Monza 4U – Impinj Monza 5 – Impinj Monza R6 – Impinj Monza X-2K Dura – Impinj Monza X-8K Dura – Alien Higgs 3 – Alien Higgs 4 – NXP G2iL – NXP G2iL+ – NXP G2XM – NXP G2XL – NXP G2iM – NXP G2iM+ – NXP UCODE 7 – PHILIPS UCODE EPC G2
Touche « Menu de démarrage »	Le programme passe à la page d'accueil.
Touche « Effacer »	Les affichages des colonnes « EPC » et « Lectures » ainsi que le nombre de supports de données sont réinitialisés.

Élément	Fonction
Touche « Paramètres UHF »	Le programme bascule sur l'interface utilisateur « Paramètres UHF ».
Touche « Lire/Écrire Tag »	Le programme bascule sur l'interface utilisateur « Lire/Écrire », en cas de sélection préalable d'un EPC de support de données. Sur l'interface utilisateur « Lire/Écrire », les demandes de lecture et d'écriture sont exécutées uniquement pour le support de données sélectionné. Si aucun EPC n'a été sélectionné, le programme bascule sur l'interface utilisateur « Lire/Écrire prochain Tag ». Sur l'interface utilisateur « Lire/Écrire prochain Tag », les demandes de lecture et d'écriture sont exécutées pour le prochain support de données contenu dans le champ.
Sortir	Ferme le programme

4.2.3 Interface utilisateur « Lire/Écrire prochain Tag »

Via l'interface utilisateur « Lire/Écrire prochain Tag », vous pouvez accéder aux éléments suivants :

- Zone de mémoire
- Bit de départ
- Format données
- octets
- Champ d'affichage et de saisie
- Affichage du statut
- Touche « Lire »
- Touche « Menu de démarrage »
- Touche « Écrire »
- Touche « Inventaire EPC de Tag »

Zone de mémoire:

Octet de dép.:

Octets:

Octet	0	1	2	3
0000-0003	00	00	00	00
0004-0007	00	00	00	00
0008-0011	00	00	00	00

Fig. 3: Interface utilisateur « Lire/Écrire prochain Tag »

Élément	Fonction
Zone de mémoire	<p>Le menu déroulant permet de définir l'espace mémoire sur lequel la lecture ou l'écriture doivent être effectuées :</p> <ul style="list-style-type: none"> – KILL-PW (registre mémoire RESERVED à partir du bit 0) : nombre fixe de blocs de mémoire, longueur non réglable. Le support de données n'est pas définitivement désactivé de manière automatique par la mise en place d'un mot de passe KILL. – ACCESS-PW (registre mémoire RESERVED à partir du bit 4) : nombre fixe de blocs de mémoire, longueur non réglable. La protection par mot de passe n'est pas activée de manière automatique par la mise en place d'un mot de passe ACCESS. – PC (registre mémoire EPC à partir du bit 0) : nombre fixe de blocs de mémoire, longueur non réglable. PC définit la longueur des EPC transmis. – EPC (registre mémoire EPC à partir du bit 4) : longueur réglable en fonction du type de puce. – TID (registre mémoire TID à partir du bit 0) : longueur réglable de manière variable, peut uniquement être lu, pas écrit. – USER (registre mémoire USER à partir du bit 0) : longueur réglable de manière variable.
Bit de départ	<p>L'entrée définit l'adresse du bit de départ pour le processus de lecture ou d'écriture. La valeur du premier bit est 0. La valeur maximale de saisie est 9 000. Si la zone mémoire du support de données est inférieure au bit de départ indiqué, elle est automatiquement ajustée au démarrage du processus de lecture ou d'écriture.</p>
Format données	<p>Menu de sélection du format des données pour la saisie et l'affichage des données lues ou à écrire. Les formats ASCII, hexadécimal et décimal sont disponibles.</p>
octets	<p>L'entrée définit le nombre d'octets qui doivent être écrits ou lus (maximum 500). Lors des processus de lecture et d'écriture, le handheld vérifie si le support de données dispose de la zone de mémoire réglée. Si la zone de mémoire du support de données est inférieure à la valeur indiquée, le nombre d'octets est automatiquement réduit à la valeur maximale du support de données correspondant.</p> <p>Une remarque et des informations sur le support de données apparaissent.</p>
Champ d'affichage et de saisie	<p>Affiche les données lues ou à écrire. La colonne de gauche reprend l'adresse du bit correspondante.</p>
Affichage du statut	<p>Affiche si le processus de lecture ou d'écriture a été effectué. En cas de processus de lecture ou d'écriture réussi, l'écran affiche « Processus de lecture/écriture réussi pour EPC : ... » ainsi que l'EPC du support de données.</p>
Touche « Lire »	<p>Démarre le processus de lecture des données utiles à partir du bit de démarrage indiqué pour le nombre d'octets indiqué. Après lancement du processus de lecture, la touche « Lire » se transforme automatiquement en touche « Stop ».</p>
Touche « Menu de démarrage »	<p>Le programme passe à la page d'accueil.</p>
Touche « Inventaire EPC de Tag »	<p>Le programme passe à l'interface utilisateur « Inventaire EPC de Tag ».</p>

4.2.4 Interface utilisateur « Paramètres UHF »

Via l'interface utilisateur « Paramètres UHF », vous pouvez accéder aux éléments suivants :

- Puissance
- Jusqu'à 2 fois plus de puissance lors de l'écriture
- Nombre attendu de Tag
- Fréquence
- Lecture/Écriture sans EPC
- Touche « OK »
- Touche « Annuler »



Fig. 4: Interface utilisateur « Paramètres UHF »

Élément	Fonction
Puissance	<p>Dans le menu déroulant « Puissance », il est possible de sélectionner la puissance en mW. Les possibilités de sélection suivantes sont à votre disposition :</p> <ul style="list-style-type: none"> - 5 - 10 - 25 - 50 - 100 - 200 - 250 - 300 - 400 - 500 - 600 - 750 - 900 - 1000 <p>Les valeurs 600, 750, 900 et 1000 sont disponibles uniquement pour les appareils PD-IDENT-UHF-...-902-928 et PD-IDENT-UHF-...-920-925.</p>
Jusqu'à 2 fois plus de puissance lors de l'écriture	<p>En cochant la case à cocher « Jusqu'à 2 fois plus de puissance lors de l'écriture », la puissance est doublée lorsqu'une écriture doit avoir lieu sur un support de données.</p> <p>Si dans « Puissance », une valeur de 300 mW ou plus a été sélectionnée, la puissance est de 500 mW si la case est cochée (valeur maximale des handhelds PD-IDENT-UHF-...-865-868).</p>

Élément	Fonction
Nombre attendu de Tag	<p>La valeur Q définit le nombre d'intervalles de temps disponibles pour les réponses des supports de données en cas d'inventaire EPC.</p> <p>Il convient de la régler de sorte que le nombre d'intervalles de temps disponibles corresponde au nombre des supports de données dans le champ.</p> <p>Le menu déroulant propose les possibilités de sélection suivantes :</p> <ul style="list-style-type: none"> - 1 (Q = 0) - 2-8 (Q = 3) - 9-16 (Q = 4) - 17-32 (Q = 5) - 33-64 (Q = 6) - 65-100 (Q = 7) - > 100 (Q=10)
Fréquence	<p>Le menu déroulant « Fréquence » est disponible pour les appareils PD-IDENT-UHF-RWBTA-865-868 et PD-IDENT-UHF-S2D-RWBTA-865-868 .</p> <p>Les fréquences suivantes peuvent être sélectionnées :</p> <ul style="list-style-type: none"> - 865,7 - 866,3 - 866,9 - 867,5
Touche « OK »	Confirme les entrées saisies.
Touche « Annuler »	Annule la procédure.

4.2.5 Clavier ASCII

Le clavier ASCII sert à la saisie de données au format ASCII.



Fig. 5: Clavier ASCII

4.2.6 Clavier hexadécimal

Le clavier hexadécimal sert à la saisie de données au format hexadécimal.



Fig. 6: Clavier hexadécimal

Élément	Fonction
Tout définir sur 00	La sélection « Tout définir sur 00 », définit toutes les valeurs à partir du bit de départ sélectionné sur « 00 ».
Tout définir sur FF	La sélection « Tout définir sur FF », définit toutes les valeurs à partir du bit de départ sélectionné sur « FF ».

4.2.7 Clavier décimal

Le clavier décimal sert à la saisie de données au format décimal.

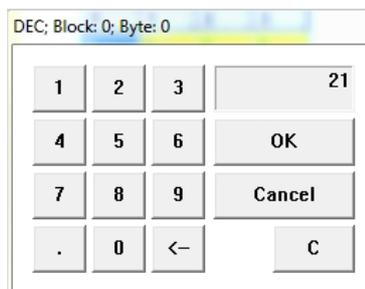


Fig. 7: Clavier décimal

5 Installer le logiciel

Le logiciel est déjà pré-installé au moment de l'achat d'un des handhelds TURCK PD-IDENT suivants :

- PD-IDENT-UHF-RWBTA-865-868 (langue : DE/EN/FR/ES/IT)
- PD-IDENT-UHF-S2D-RWBTA-865-868 (langue : DE/EN/FR/ES/IT)
- PD-IDENT-UHF-RWBTA-902-928 (langue : DE/EN/FR/ES/IT)
- PD-IDENT-UHF-S2D-RWBTA-902-928 (langue : DE/EN/FR/ES/IT)
- PD-IDENT-UHF-RWBTA-920-925 (langue : EN/CN)
- PD-IDENT-UHF-S2D-RWBTA-920-925 (langue : EN/CN)

Les mises à jour sont mises à disposition avec une notice d'installation TURCK correspondante.

6 Commander le logiciel

6.1 Démarrer le logiciel

- ▶ Démarrez le logiciel via l'icône TURCK située sur le bureau du handheld.
ou
- ▶ Démarrez le logiciel via le menu de démarrage du handheld (Démarrer > Programmes > TURCK TA-UHF).

6.2 Choisir langue

- ▶ Dans le menu déroulant, choisissez une langue. Vous pouvez choisir l'anglais, le français, l'espagnol, l'italien ou l'allemand, ou bien encore le chinois le cas échéant.
- ➔ Une fois la langue sélectionnée, le logiciel redémarre automatiquement.

6.3 Rechercher un code produit électronique (EPC)

- Activez la touche « Inventaire/Sélection EPC de Tag » dans le menu de démarrage.

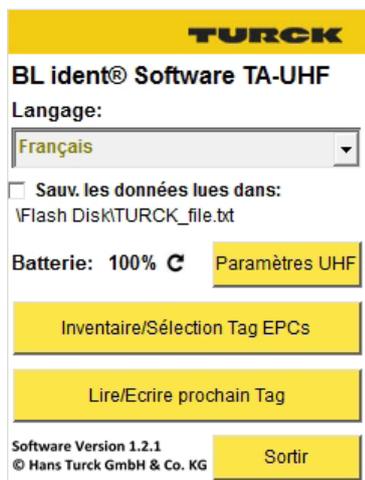


Fig. 8: Menu de démarrage

- ➔ L'interface utilisateur « Inventaire/Sélection EPC de Tag » s'ouvre.



Fig. 9: Interface utilisateur « Inventaire/Sélection EPC de Tag »

- Activez la touche de démarrage.
- ➔ Le handheld confirme la réussite de l'inventaire d'EPC par un signal sonore.



REMARQUE

Si un support de données est marqué et que Lire/Écrire est sélectionné, alors seul un support de données avec le même EPC peut être lu/écrit.
Si aucun support de données n'est marqué, le support de données suivant sur le champ fait l'objet de la lecture ou de l'écriture.

6.4 Lire et écrire les données utiles du support de données

6.4.1 Lire les données utiles

- Passez à l'interface utilisateur « Lire/Écrire prochain Tag ».

Octet	0	1	2	3
0000-0003	00	00	00	00
0004-0007	00	00	00	00
0008-0011	00	00	00	00

Fig. 10: Interface utilisateur « Lire/Écrire prochain Tag »

- Veuillez saisir la zone de mémoire à lire.
- Saisissez l'adresse du bit de départ.
- Saisissez le nombre de bits à lire.
- Sélectionnez le format dans lequel les données doivent s'afficher.
- Actionnez la touche « Lire ».
 - ➔ La console de paramétrage confirme la réussite du processus de lecture par un signal sonore.
 - ➔ L'affichage du statut indique « Processus de lecture réussi ». L'EPC du support de données est affiché.
 - ➔ Les données lues apparaissent automatiquement dans le champ d'affichage.



REMARQUE

Le processus de lecture est interrompu dès que l'utilisateur procède à une action manuelle ou qu'il actionne la touche « Stop ».

6.4.2 Éditer des bits

Dans le champ d'affichage et de saisie de l'interface utilisateur « Lire/Écrire prochain Tag », il est possible d'éditer seulement les champs sur fond jaune dans le champ d'affichage.

The screenshot shows the 'Lire/Écrire prochain Tag' interface. At the top, there is a dropdown menu for 'Zone de mémoire:' set to 'EPC'. Below it, 'Octet de dép.' is set to '0' and the format is 'HEX'. 'Octets:' is set to '12'. A table displays data for three octets (0000-0003, 0004-0007, 0008-0011) across four columns (0, 1, 2, 3). The cells in the table are highlighted in yellow. Below the table is a yellow bar. At the bottom, there are four buttons: 'Lire', 'Ecrire', 'Page d'Accueil', and 'Inventaire Tag EPCs'.

Octet	0	1	2	3
0000-0003	00	00	00	00
0004-0007	00	00	00	00
0008-0011	00	00	00	00

Fig. 11: Champ d'affichage et de saisie

- Veuillez sélectionner un champ via l'écran tactile ou le clavier en vue de l'éditer.
- Introduisez la valeur souhaitée dans le format de données sélectionné.

6.4.3 Écrire des données utiles



REMARQUE

Si l'EPC du prochain support de données du champ doit faire l'objet d'une écriture ou d'une modification, le support de données doit être le seul dans le champ.

- Passez à l'interface utilisateur « Lire/Écrire prochain Tag ».

The screenshot shows the 'Lire/Écrire prochain Tag' interface. At the top, there is a dropdown menu for 'Zone de mémoire:' set to 'EPC'. Below it, 'Octet de dép.' is set to '0' and the format is 'HEX'. 'Octets:' is set to '12'. A table displays data for three octets (0000-0003, 0004-0007, 0008-0011) across four columns (0, 1, 2, 3). The cells in the table are highlighted in yellow. Below the table is a yellow bar. At the bottom, there are four buttons: 'Lire', 'Ecrire', 'Page d'Accueil', and 'Inventaire Tag EPCs'.

Octet	0	1	2	3
0000-0003	00	00	00	00
0004-0007	00	00	00	00
0008-0011	00	00	00	00

Fig. 12: Interface utilisateur « Lire/Écrire prochain Tag »

- Veuillez saisir la zone de mémoire à lire.
- Saisissez l'adresse du bit de départ.
- Saisissez le nombre de bits à écrire.
- Introduisez les données à écrire.
- Actionnez la touche « Écrire ».
- ➔ La console de paramétrage confirme la réussite du processus d'écriture par un signal sonore.
- ➔ L'affichage du statut indique « Processus d'écriture réussi », lorsque la vérification des données a été effectuée avec succès via la demande de lecture automatique ultérieure. L'EPC du support de données est affiché.



REMARQUE

Le processus d'écriture est interrompu dès que l'utilisateur procède à une action manuelle ou qu'il actionne la touche « Stop ».

6.4.4 Modifier certains octets d'une zone de mémoire.

- Passez à l'interface utilisateur « Lire/Écrire prochain Tag ».
- Veuillez saisir le format de données souhaité.
- Veuillez exécuter un ordre de lecture comme indiqué au chapitre 6.4.1.
- Modifiez les valeurs pour les octets souhaités.
- Actionnez la touche « Écrire ».
- ➔ La console de paramétrage confirme la réussite du processus d'écriture par un signal sonore.
- ➔ L'affichage du statut indique « Processus d'écriture réussi ». L'EPC du support de données est affiché.

6.4.5 Lire les codes à barres et écrire sur le support de données

Les handhelds PD-IDENT-UHF-S2D-RWBTA-... permettent de scanner des codes-barres et d'écrire les données dans les formats ASCII et hexadécimal sur supports de données.

Exemple :

Le code à barres « 29038671 » est lu par la console de paramétrage. Les données lues peuvent être écrites au format ASCII = « 29038671 » (8 octets) ou Hexadécimal = « 29038671 » (4 octets) sur le support de données. Lors de la lecture des blocs de mémoire du support de données au format ASCII (8 octets) ou Hexadécimal (4 octets) , la valeur « 29038671 » est émise.



ATTENTION

Saisie des données dans un mauvais format

Dysfonctionnement possible des supports de données

- Lisez les données au format du support de données dans lequel elles ont été enregistrées précédemment.

- Ouvrez le clavier au format ASCII ou Hexadécimal.
- Lisez le code à barres.
- Veuillez exécuter le processus d'écriture comme indiqué au chapitre 6.4.3.

6.4.6 Accès aux données lues

Les données lues sont sauvegardées dans un fichier texte si la fonction a été activée dans le menu de démarrage (voir chap. 4.2.1). Vous pouvez ouvrir le fichier texte soit directement sur le handheld ou sur un PC. Les données sont sauvegardées dans le fichier texte comme suit (voir exemple) :

```
2014-21-10; 13:16:17; USER; 5;20B; ASCII; E004010077E2B9AF; Released 01.12.14!
```

Explication :

```
2014-21-10 [Date] ; 13:16:17 [Horodatage] ;USER [Zone de mémoire] ; 5 [Bit de départ] ; 20B  
[Nombre d'octets] ; ASCII [Format fichier] ; [Saut de ligne] E004010077E2B9AF [EPC] ; Released  
01.12.14! [Données]
```

Ouvrir le fichier texte sur le handheld

- Ouvrez le fichier texte situé dans le chemin d'accès \Flash Disk\TURCK_file.txt

Ouvrir le fichier texte sur un PC

- Raccordez le handheld à un PC (par ex. via une station d'accueil).
- Ouvrez le fichier texte situé dans le chemin d'accès \Flash Disk\TURCK_file.txt

TURCK

...with 28 subsidiaries and over 60 representations
worldwide!

D500046 | 2015/10



www.turck.com