

食品和饮料解决方案



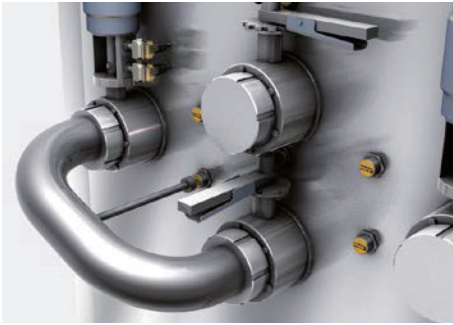
巧克力模具的识别

- RFID系统BL ident*能可靠检测所有巧克力模具，因此可提高系统的生产效率和产品的质量
- 用于食品和饮料应用的应用优化数据载体和读写头



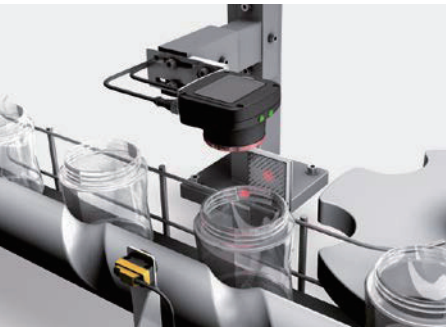
高压灭菌器中产品容器的识别

- RFID系统BL ident*通过识别送入和移出高压灭菌器的产品容器来可靠控制和记录高压灭菌过程
- 专用数据载体，可承受巴士杀菌和灭菌过程中的高温、高湿度和压力负载



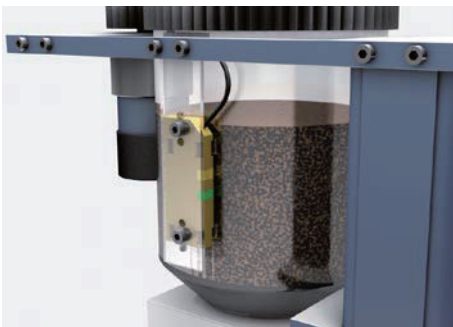
检测管道弯头

- 电感式传感器能可靠检测歧管处的管道弯头，从而确保高系统可用性
- 所有金属的超大检测距离确保了安全运行（即使密封件磨损）
- 高密封性，耐化学品



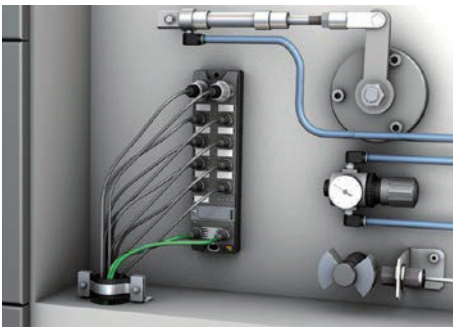
容器检查

- 视觉传感器iVu可在灌装前检查塑料和玻璃容器，从而避免产生废品
- 传感器可轻松示教，无需PC计算机
- 可移除显示器



研磨咖啡的料位监控

- 电容式传感器QF5.5能可靠检测容器中研磨咖啡的填充料位
- 传感器采用扁平设计，易于集成在机器设计中



机器的可靠运行

- 得益于block I/O现场总线站TBEN的坚固连接技术，包装机能够可靠运行
- 用于多种标准现场总线
- 可承受腐蚀性清洗循环



输送带的速度监测

- 非接触电感式编码器QR24可靠检测马铃薯输送系统的速度
- 完全密封，因此可承受清洗过程中的腐蚀性化学品和高压
- 采用非接触式电感工作原理，因此对电机轴振动不敏感



在灌装生产线中监测瓶盖

- 电感式接近开关uprox*+能够可靠检测瓶子上的皇冠盖和旋开盖，从而避免交货错误
- 远距离检测有色金属
- 专为饮料灌装生产线设计，具有极短的响应时间



肉钩的识别

- RFID系统BL ident*能可靠识别肉钩，实现生产过程的有效控制和追踪
- 用于无槽肉钩的齐平式安装数据载体
- 读写头Q42具有IP69K防护等级，可在恶劣生产环境中检测肉钩



28家子公司
全球60家代表处！

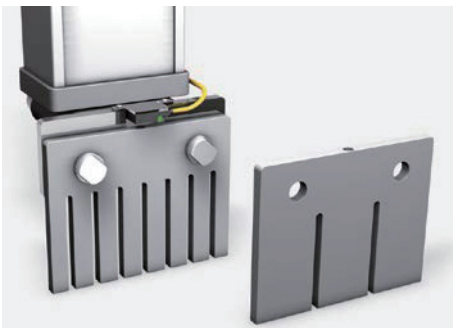
www.turck.com

D900350 | 2016/04



Your Global Automation Partner

解决方案
食品和饮料行业



辊压机中的面团厚度控制

- 电感式线性位移传感器LI可连续检查面团厚度，从而确保质量稳定
- 非接触式工作原理，具有高防护等级和精确性能
- 完全无磨损



监测更换过程

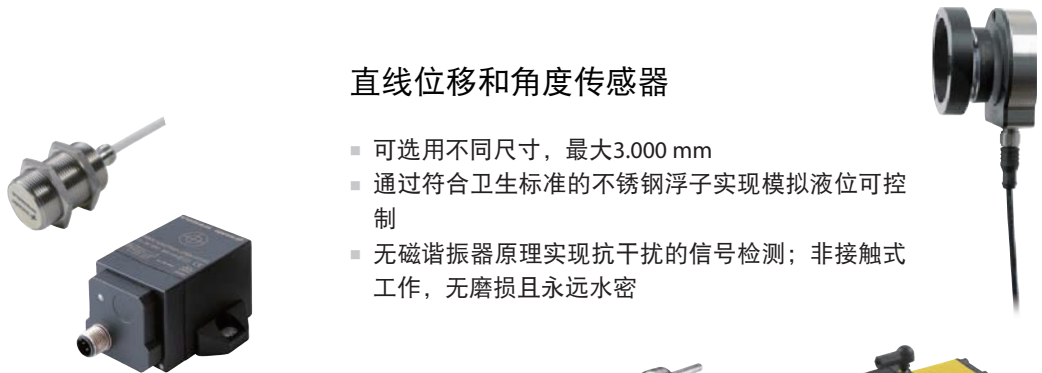
- RFID系统BL ident*在更换过程中能可靠识别机器零件，因此可减少机器停机时间
- 针对应用优化的紧凑型读写头
- 采用不锈钢壳体的坚固微型数据载体，易于安装在机器零件中



精确采集

uprox®+电感式直接冲洗传感器

- 最大的检测距离，并且对所有金属具有相同的检测距离
- 扩展的温度范围，防护等级IP68/69K
- 耐湿温度冲击试验（冰水 - 沸水）
- 食品安全级耐化学品材料，Ecolab认证型号



直线位移和角度传感器

- 可选用不同尺寸，最大3.000 mm
- 通过符合卫生标准的不锈钢浮子实现模拟液位控制
- 无磁谐振器原理实现抗干扰的信号检测；非接触式工作，无磨损且永远水密



电容式传感器

- 高化学品耐性外壳和插件
- 食品安全材料
- 可示教



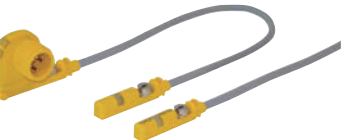
视觉传感器iVu

- 紧凑的图像处理解决方案，用于检测任务和代码读取
- 集成显示器或外接显示器
- 示教和操作无需PC电脑



磁场传感器

- 可靠检测气缸的活塞位置



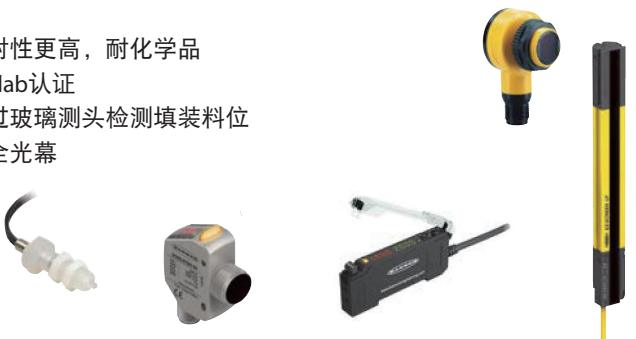
超声波传感器

- V4A金属封装传感器，适用于极其恶劣的应用条件
- IP69K防护等级
- 带示教按钮的紧凑传感器



光电传感器

- 密封性更高，耐化学品
- Ecolab认证
- 通过玻璃测头检测灌装料位
- 安全光幕



压力、温度、流量传感器

- 不同的设计、测量原理和过程连接
- 易于操作和安装
- 最高的精度和安全性



可靠连接

电缆和连接器

- 卓越的密封性，耐化学品
- 食品安全材料
- Ecolab认证型号
- 耐湿温度冲击试验（冰水 - 沸水）



无源接头和T形接头

- 信号传输和电压分配
- 不同的设计和接线



接口和电源模块

- 用于隔离、转换、处理和调节模拟和数字信号（例如温度和转速）的模块
- 不同的标准设计和宽度
- 创新配件：电源模块，可移除端子，可编程适配器



高效通讯

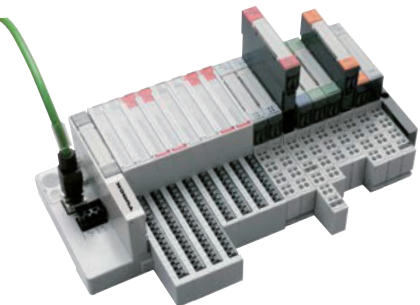
IP67、IP69K和IP20防护等级的紧凑型I/O模块

- 用于PROFINET、EtherNet/IP™和Modbus TCP的多协议技术
- 不锈钢法兰，适用于潮湿区域
- 全封闭（IP67，IP69K），经过振动和冲击测试
- 配备4到16个I/O通道的不同设计
- 用于安全和标准I/O的混合模块



模块化I/O系统BL20

- 适用于多种不同现场总线和以太网的网关，还可通过CODESYS V3编程
- 用于PROFINET、EtherNet/IP™和Modbus TCP的多协议技术
- I/O模块可作为：数字、模拟、温度、计数器、RS232/485/422、PWM、SSI、RFID
- 经济实惠的网关和I/O模块



模块化I/O系统BL67

- 适用于用于多种不同现场总线和以太网的网关，还可通过CODESYS V3编程
- 用于PROFINET、EtherNet/IP™和Modbus TCP的多协议技术
- I/O模块可作为：数字、模拟、温度、RS232/485/422、SSI、RFID、阀组和IO-Link主站
- 连接：M8，M12，M23和7/8"



高效自动化

带CODESYS PLC的HMI面板

- 通过CODESYS 3进行控制和可视化功能编程
- 可灵活用作PROFINET、EtherNet/IP和Modbus TCP/RTU主站
- 高亮TFT显示器，屏幕尺寸为7、10或13英寸



DX无线系统

- 用于传感器信号无线电传输的柔性网络模块
- 点到点连接，星形拓扑，多跳中继器网络
- 配置软件



外围控制器

- 用于I/O系统BL67和BL20的CODESYS V3可编程网关
- 可通过所有可用的BL I/O模块进行模块化扩展
- 还可用作现场总线或者以太网从站

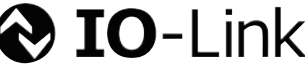


亮灯拣货系统

- 用于手动装配和调试过程的光学用户指引
- 非接触式拾取警告
- 易于通过模块化BL20和BL67 I/O系统集成在现有系统中

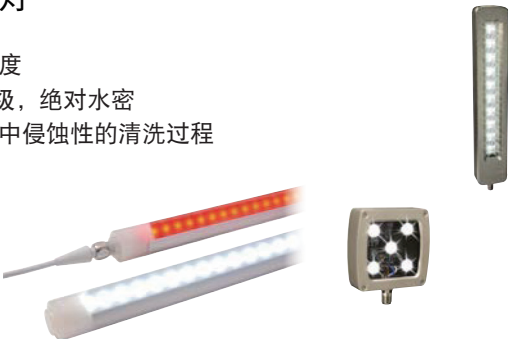
IO-Link

- 用于传感器和执行器的现场总线通信标准
- 通过控制系统或者FDT/DTM进行简单的设备配置
- IO-Link传感器、主站和IO集线器



直接冲洗工作灯

- 非常高的发光强度
- IP68/69K防护等级，绝对水密
- 可承受食品行业中侵蚀性的清洗过程



紧凑型灯塔

- 易于安装和对准（例如M12插头）
- 带或不带声音警报（可调整，最大95 dB）的型号
- 绿色、黄色、红色、蓝色或白色LED
- 出色的亮度，即使在较远距离也清晰可见



RFID系统BL ident®

- 由于I/O系统BL67、BL20和BL紧凑型的模块化概念，可灵活地集成在系统中
- HF和UHF混合运行，具有多种应用可能性
- 数据载体和读写头采用食品安全材料制成，具有IP69K防护等级

