

Lösungen für die Pharmaindustrie

Seit über einem Jahrzehnt ist Turck Ihr zuverlässiger Partner für die Pharmaindustrie. Von unseren branchenspezifischen Automatisierungslösungen in den Bereichen Sensorik, Feldbus-, Anschluss- und I/O-Technik sowie RFID-Lösungen profitieren Kunden in aller Welt – von Pharmaherstellern über Top-Level-Engineering-Firmen und Super Skid Supplier bis hin zu Systemintegratoren.

feldern: Fermentersteuerung, Mischen & Dosieren, Wasseraufbereitung und -distribution, Reindampferzeugung und -verteilung, Separieren, Filtrieren, Vakuumsysteme, Hochgeschwindigkeits-Verpackungsmaschinen, Beschichtungsanlagen, Handling von Lösungsmitteln etc.

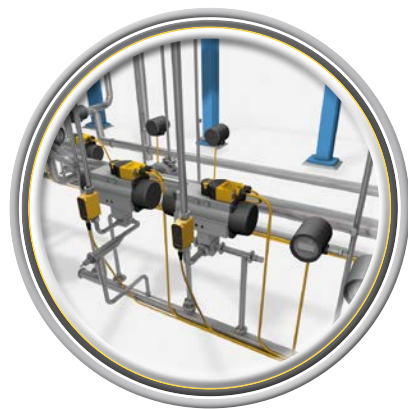
Unsere Unterstützung reicht vom weltweiten Projektmanagement bis zur anwendungsspezifischen Beratung vor Ort. Von der Planung bis zur Inbetriebnahme begleiten wir Sie dabei in allen Projektphasen.

Ob es um neue Anlagen geht oder um Erweiterungen beziehungsweise Modernisierungen bestehender Produktionsanlagen, das Turck-Pharma-Team unterstützt Sie gerne mit anwendungsspezifischen Lösungen in Ihren Projekten in zahlreichen Anwendungs-



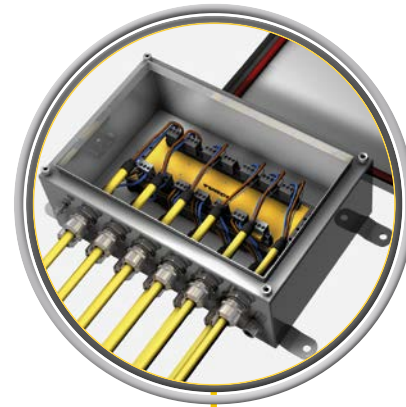
Identifikation mobiler Behälter

- Das RFID-System BL ident® sorgt für eine erhöhte Anlageneffizienz und Nachverfolgbarkeit der Produktion durch zuverlässige Erfassung mobiler Behälter
- Anwendungsoptimierte Datenträger, auch zur direkten Montage auf Metall, und Schreibsekköpfe zum Einsatz in der Pharmaproduktion



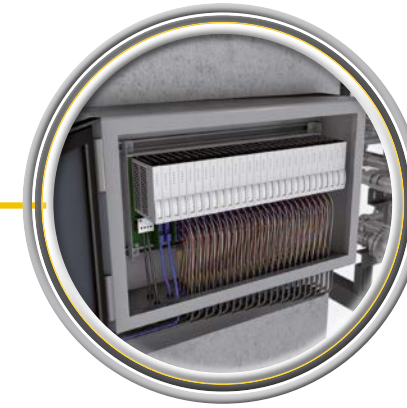
Feldgeräteanschluss

- Effizienter und fehlersicherer Anschluss von Feldgeräten durch „Process Wiring“-Anschluss-technik mit „Quick Disconnect“-Steckverbindern
- Umfangreiches Portfolio mit Gerätesteckern, Kabeln und Verteilerboxen reduziert Verkabelungsaufwand
- Flexible PVC-Kabel mit hoher Chemikalien-Resistenz
- Geschirmte „Twisted Pair“-Kabel für analoge und HART®-Signale



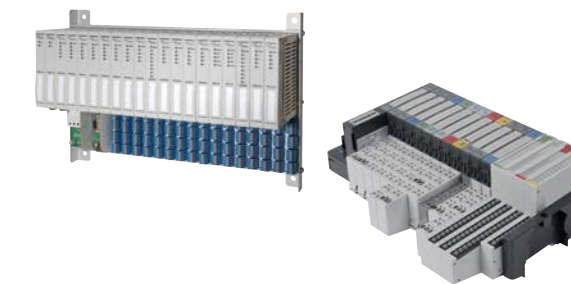
Planung und Bau von Super Skids

- Umfassendes Feldbus-technisch-Know-how für Pharma-Anwendungen mit Lösungen für Foundation Fieldbus, PROFIBUS, DeviceNet™ und AS-i
- Umfangreiches Portfolio an Feldbuslösungen für Anlage und Schaltschrank
- Applikations- und kundenspezifische Geräteauswahl für Super Skid Supplier



Dezentrale Signalverarbeitung

- Die modularen I/O-Systeme excom® und BL20 unterstützen applikationsoptimierte Signalverarbeitung
- Einsatz im Nicht-Ex-Bereich und im Ex-Bereich in den Zonen 1 und 2 sowie 21 und 22
- Hohe Verfügbarkeit dank redundanter Kommunikation und Spannungsversorgung
- Unterstützung aller wesentlichen Feldbusprotokolle



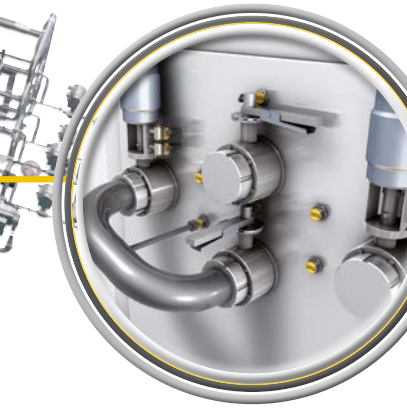
Cabinet Condition Monitoring

- Überwachung der Tür ebenso wie Grenzwertüberschreitung von Temperatur und Innenraumfeuchte
- Bis Zone 1 einsetzbar



Rohrbogenverteiler/Schlauchbahnhof

- Die induktiven aprox®+ WD-Sensoren mit Klemmenraum erlauben einfache Inbetriebnahme und Instandhaltung durch abziehbare Klemmen
- Hohe Dichtigkeit und Chemiefestigkeit
- Erhöhter gleicher Schaltabstand auf alle Metalle
- Ausführung mit M12-Steckverbinder und ATEX-Zulassung für Zonen 2 und 22



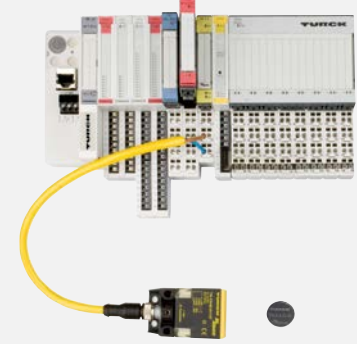
Schwenkantrieb-Überwachung

- Die induktiven DSU35-Doppelsensoren erfassen die Klappenstellung von Schwenkantrieben
- Einfachste Montage und Justage
- Reinigungsmittel-beständiges Kunststoffgehäuse
- Analog-Ausgang
- Diverse elektrische Ausgangssignale: eigensicher, AC/DC 2-Draht, DC 3-Draht, NAMUR, AS-i, DeviceNet™
- SIL-2-fähig



Your Global Automation Partner

Lösungen für die Pharmaindustrie



Präzise erfassen

Linear- und Drehwegsensoren

- Berührungsloses Messsystem
- Einfachste Montage und Justage
- u. a. ATEX-Zulassung für Zonen 1 und 21



Strömungssensoren

- Durchflüsse messen und überwachen
- Kompakte Ausführungen
- Vielfältige Prozessanschlüsse



Doppelsensoren

- Stellungsrückmeldung von Armaturen
- Optimale Anschlussmöglichkeiten dank kompaktem Gehäuse
- Umfangreichem Zubehör
- Einfache Montage auf allen Norm-Schwenkantrieben
- SIL-fähig
- Analoge Ausführungen



Näherungsschalter

- Großes Angebot an Bauformen, -größen und Gehäusewerkstoffen
- Induktive, kapazitive, Ultraschall- und Magnetfeldsensoren
- Ex-Zulassungen und SIL-Zertifizierung
- Wash-down-Varianten

Druck- und Temperatursensoren

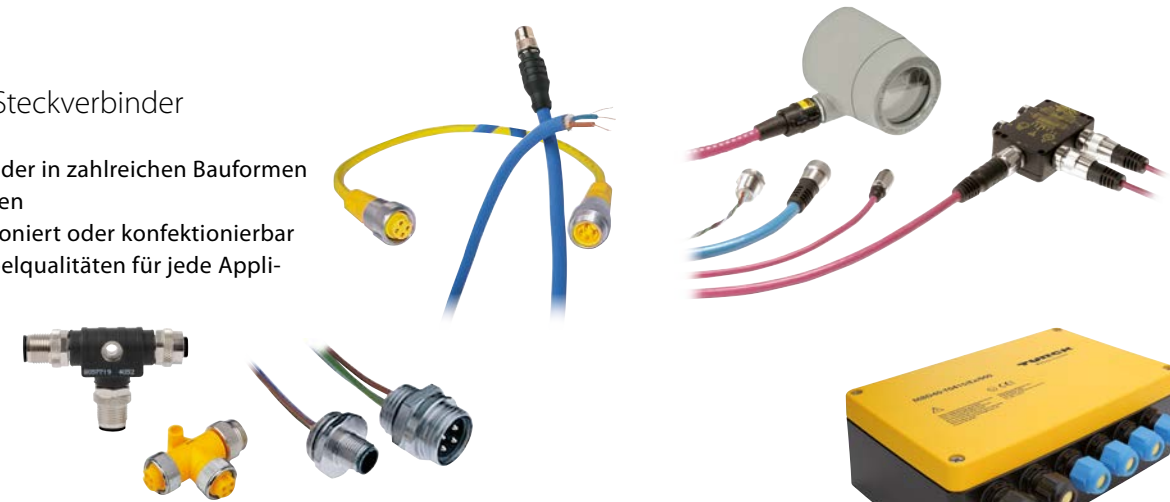
- Einfache Bedienung
- Robuste Ausführung
- Vielfältige Prozessanschlüsse
- Parametrierbar über Standardschnittstellen



Sicher verbinden

Kabel und Steckverbinder

- Steckverbinder in zahlreichen Bauformen und Varianten
- Vorkonfektioniert oder konfektionierbar
- Diverse Kabelqualitäten für jede Applikation



Foundation™ fieldbus/Profibus-PA

- Multibarrieren, Verteilerbausteine in IP67 und IP20, vorkonfektionierte Kabel und vieles mehr
- Robuste Gehäuse für raue Umweltbedingungen im platzsparenden Design
- Geeignet für FISCO-Anwendungen



Interfacegeräte

- Trennen, Speisen, Umformen und Schützen
- Im DIN-Hutschienen-Aufbaugeschütz oder als Cartridge im IP67-Gehäuse
- Vielfältige Ein- und Ausgangssignale



Perfekt übertragen

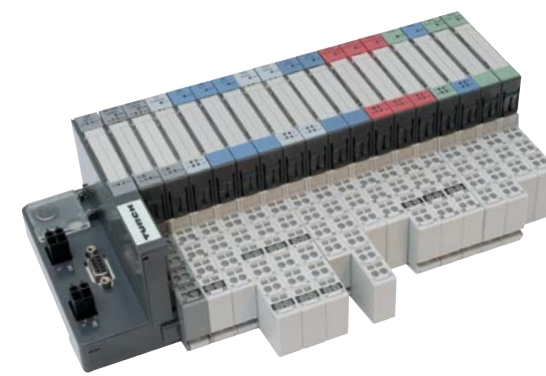
I/O-System excom® für Zonen 1, 2 und Nicht-Ex-Bereich

- HART®- und NAMUR-Signale
- Hohe Verfügbarkeit durch redundante Kommunikation und Spannungsversorgung
- Integration in Leitsysteme
- FDT-Technologie zur einfachen Bedienbarkeit



I/O-System BL20

- HART®- und NAMUR-Signale
- Anbindung an verschiedene Leitsysteme
- ATEX-Zulassung für Zone 2
- Redundante Spannungsversorgung optional



Diagnostic Power Conditioner DPC

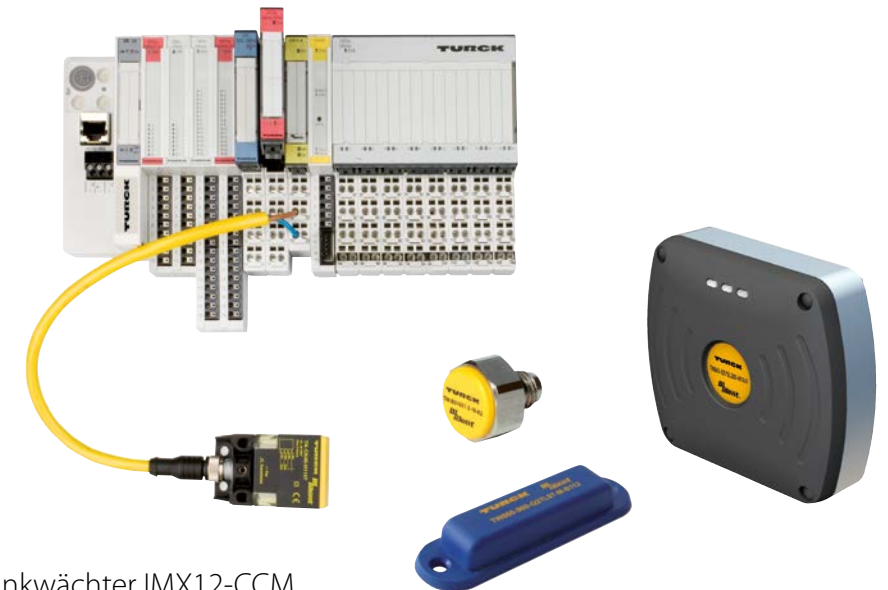
- FOUNDATION™ fieldbus Power Supply für einfache und redundante Applikationen
- Sehr guter Wirkungsgrad und hohe Ausgangsleistung (28 V bei 800 mA)
- Inbetriebnahmeunterstützung und Langzeitdiagnose über FF-HSE, DTM und Webinterface



Effizient automatisieren

RFID-System BL ident®

- Kompakte IP67-Lösung für verschiedene Feldbusse
- HF/UHF-Mischbetrieb möglich, UHF-Schreibleseköpfe gemäß ISO 18000 6C
- Applikationsoptimierte Datenträger und Schreibleseköpfe
- Anbindung an verschiedene Leitsysteme



Schaltschrankwächter IMX12-CCM

- Effizientes Condition Monitoring für Schaltschränke und Schutzgehäuse
- Kontinuierliche Überwachung von Temperatur, Innenraumfeuchte und nicht korrekt geschlossenen Türen
- Datenaufzeichnung
- Eigensichere 2-Leiter-Messumformerpeisequelle für Einsatz in Ex-Bereichen



Visual-SPS-Lösung VT

- SPS, HMI und Feldbus-Master
- Programmierung mit CODESYS, Visualisierung mit QVIS
- PROFIBUS-DP Master, Modbus RTU Master/Slave

