

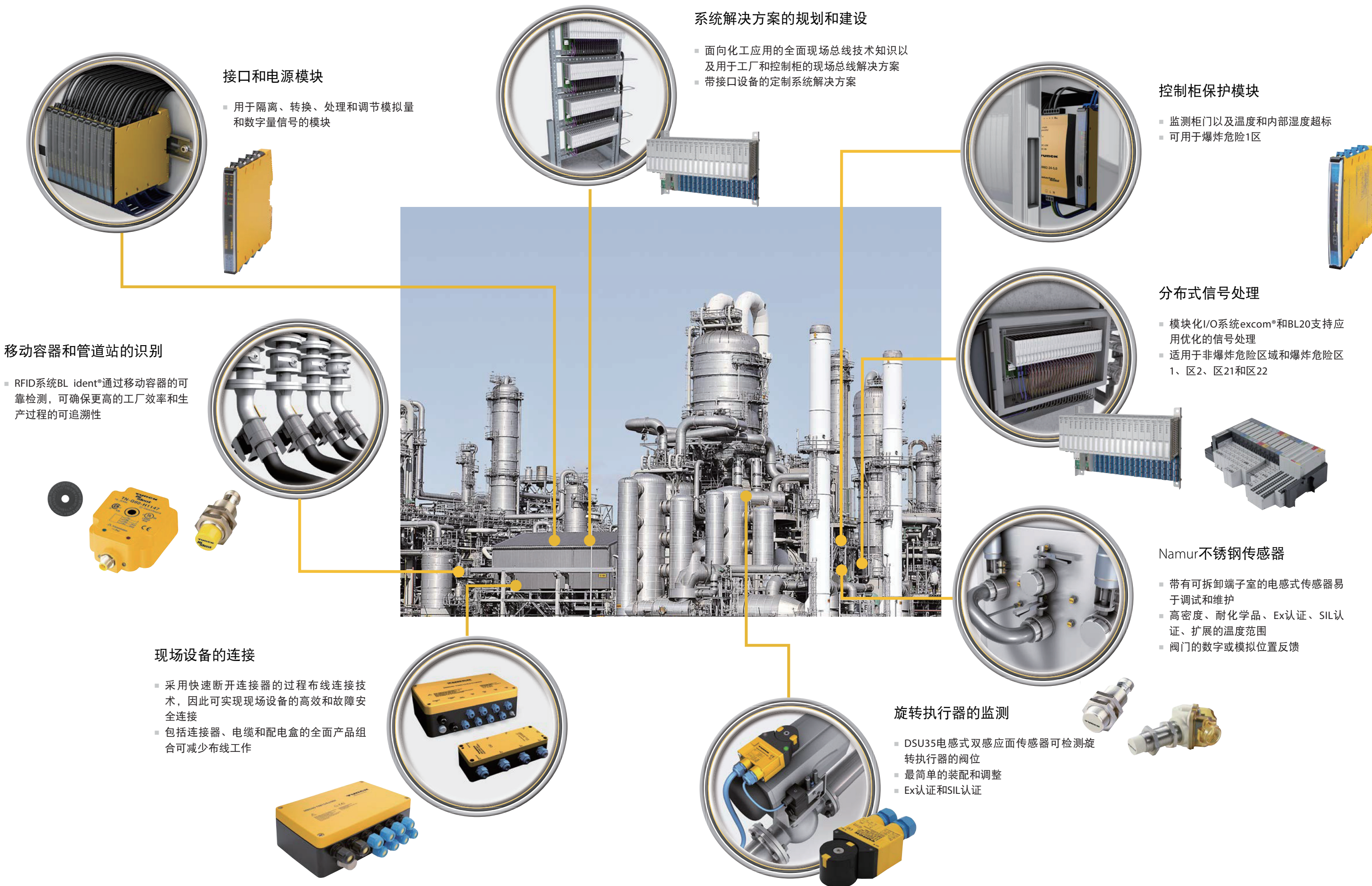
用于化工行业的解决方案

过去五十年来，图尔克已经成为您在化工行业的可靠合作伙伴。遍布世界各地的客户都可以从我们在传感器、连接及I/O技术、RFID解决方案领域的行业自动化解决方案中获益。

无论是绿色领域的新工厂，还是现有生产设施的扩建和现代

化，图尔克化工解决方案团队都将乐于为您提供帮助，针对您的项目提供许多领域的行业专业知识。

我们的支持范围包括从全球项目管理到现场应用特定建议。从规划到调试的各个项目阶段，我们都将为您提供帮助。



Your Global Automation Partner

化工行业的解决方案



精确采集

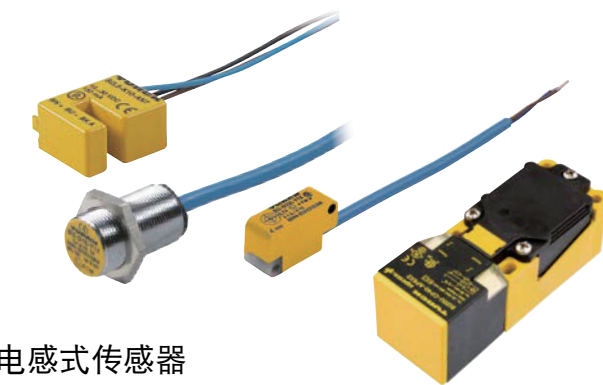
编码器

- 全面的标准设备产品组合
- 最高的精度和抗干扰性
- QR24设备采用非接触式无磨损工作原理



双感应面传感器

- 阀门的数字或模拟位置反馈
- 便于安装在所有标准旋转执行器上
- SIL认证和ATEX、UL、CSA等认证



电感式传感器

- 可选用多种不同设计、尺寸和外壳材料
- 电感式和磁场传感器
- SIL认证和ATEX认证

电感式线性位移传感器

- 非接触式测量系统
- 检测范围可达200 mm
- 1区和21区的ATEX认证

流量传感器

- 监控和测量气体及液体的流量
- 不同的紧凑设计
- 众多不同的过程连接
- 0区和1区的ATEX认证

电容式传感器

- 紧凑设计
- 无干扰运行
- 机械坚固，耐化学品
- ATEX认证

超声波传感器

- 大测量范围
- 坚固的机械装置和前齐平隔膜
- 配备Easy Teach，用户友好
- 2区和22区的ATEX认证

可靠连接

电缆和连接器

- 众多不同型号和设计
- 预制或现场接线
- 不同的电缆质量，适用于所有类型的应用



Foundation™现场总线/Profibus-PA

- 多协议，IP67和IP20防护等级的接线盒，预制电缆等
- 坚固可靠、节省空间的设计，适用于恶劣环境
- 适用于FISCO应用

接口设备

- 用于分离、供电、转换和保护任务
- 用于DIN导轨的模块化外壳，作为背板解决方案或者作为IP67外壳的圆筒
- 众多不同的输入和输出信号
- 2区的ATEX认证



高效通讯

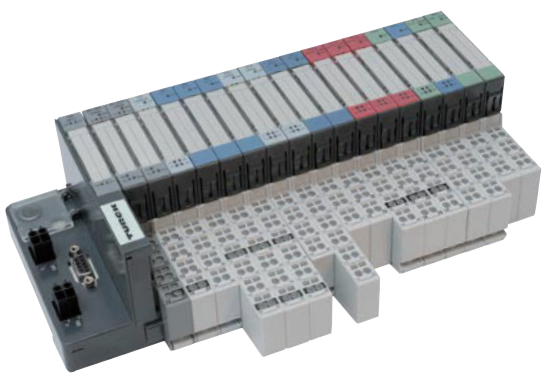
用于区1、区2和非爆炸危险区域的远程I/O系统excom®

- HART®和NAMUR信号
- 通过冗余通信和电源实现高系统可用性
- 连接不同的控制系统
- 便于操作的FDT技术



BL20 I/O系统

- HART®和NAMUR信号
- 连接不同的控制系统
- 2区的ATEX认证
- 冗余电源，可选



DPC诊断功率调节器系统

- 用于简单和冗余应用的FOUNDATION™现场总线电源
- 卓越的效率和高输出功率 (28 V, 800 mA)
- 通过FF-HSE、DTM和网页接口进行调试支持和长期诊断



DeviceNet™

Fieldbus Foundation

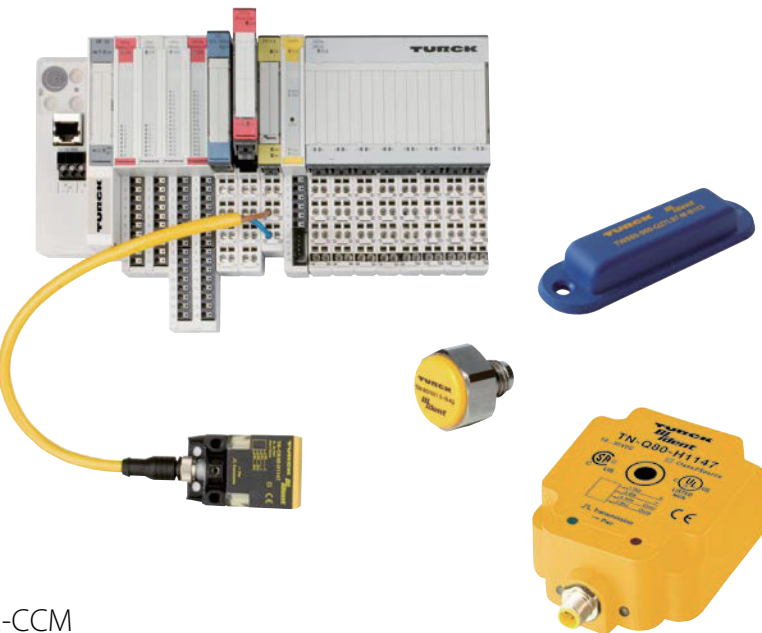
PROFIBUS

ASI INTERFACE

高效自动化

RFID系统BL ident®

- 用于不同现场总线类型的紧凑型IP67解决方案
- HF/UHF可混合运行，UHF读写头符合ISO 18000 6C标准
- 针对应用优化的数据载体和读写头，还可用于Ex区域
- 连接不同的控制系统
- 通过2区和22区的ATEX认证



控制柜保护模块IMX12-CCM

- 用于控制柜和保护外壳的高效环境条件监测
- 连续监测温度、内部湿度和错误关闭的柜门
- 数据记录
- 本质安全2线制变送器电源，适用于危险区域



客户定制系统解决方案

- 定制系统解决方案的规划、制造、测试和调试
- 定制解决方案，包括从产品、控制柜的生产和编程、直到调试

