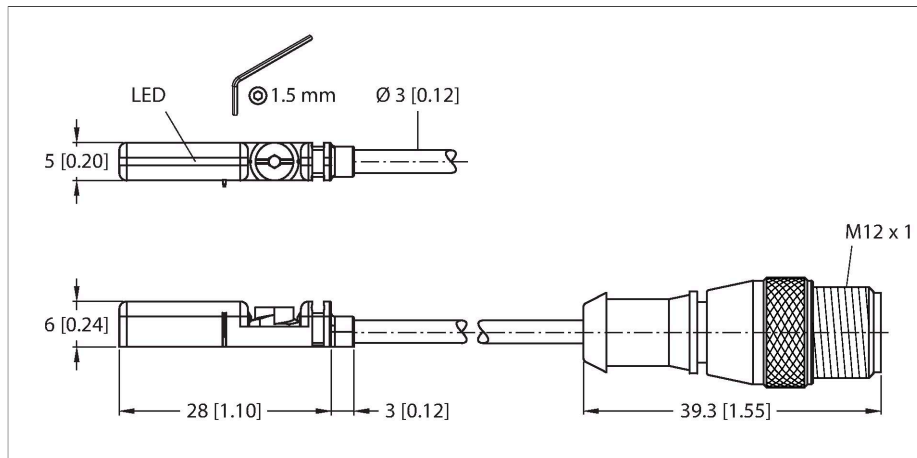


BIM-UNT-AP6X-0.3-RS4/3GD

磁感应传感器 – 用于气缸



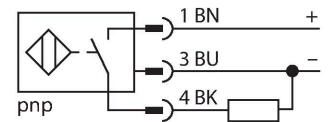
特点

- 适于T型槽气缸，无安装附件
- 可选附件，用于安装在其他类型气缸上
- 可单手安装
- 稳固安装
- 磁阻式传感器
- 3线直流, 10...30 VDC
- 常开触点, PNP输出
- M12针头Pigtail线缆
- ATEX 防爆认证II组设备, 设备等级3G, 可用于气体危险2区
- ATEX 防爆认证II组设备, 设备等级3D, 适用于气体危险22区

技术数据

型号	BIM-UNT-AP6X-0.3-RS4/3GD
货号	4685869
常用数据	
通过速度	≤ 10 m/s
重复性	≤ ± 0.1 mm
温度漂移	≤ 0.1 mm
磁滞	≤ 1 mm
电气数据	
工作电压	10...30 VDC
余波	≤ 10 % U _{ss}
直流额定工作电流	≤ 100 mA
空载电流	15 mA
漏电流	≤ 0.1 mA
隔离测试电压	≤ 0.5 kV
短路保护	是 / 循环
I ₀ 时的压降	≤ 1.8 V
断路/反极性保护	是 / 是
输出性能	3线, 常开触点, PNP
开关频率	1 kHz
符合认证	ATEX 符合标准声明 TURCK Ex-07001M X
设备标志	Ⓔ II 3 G Ex ec IIC T4 Gc/II 3 D Ex tc IIIC T110°C Dc
警告	通电条件下不要拔出接插件
机械数据	
设计	方型, UNT
尺寸	28 x 5 x 6 mm
外壳材料	塑料, PP

接线图



功能原理

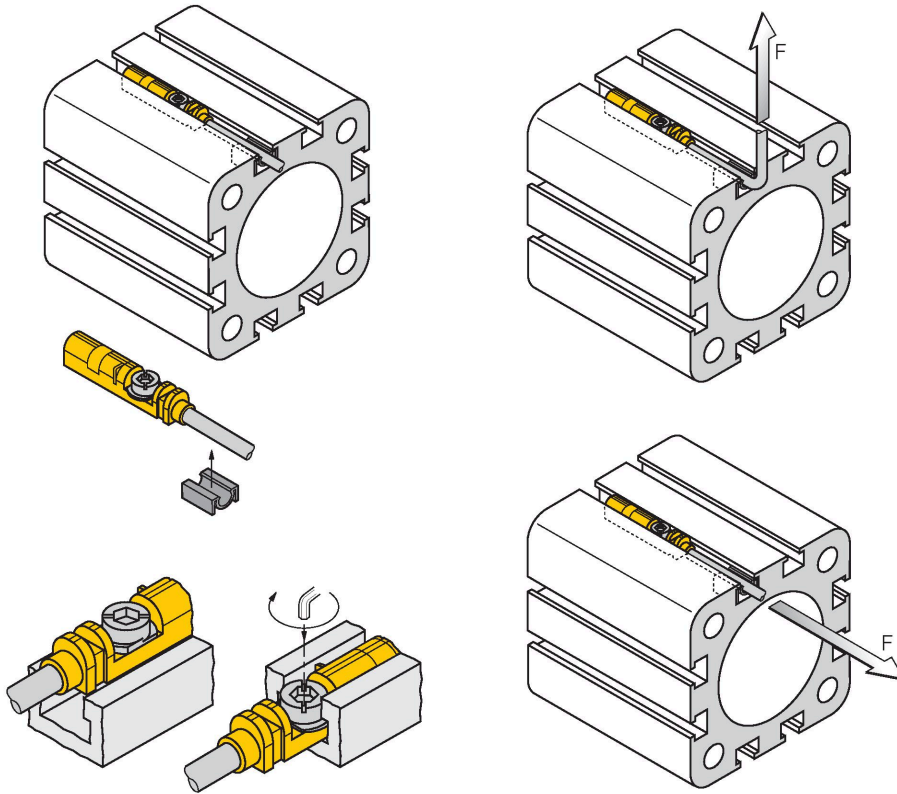
磁感应传感器可以感应磁场，特别适合气缸内活塞的位置检测。基于磁场能够穿透非铁磁性金属的特性，传感器能够检测铝制气缸内附于活塞上的永磁体的位置。

技术数据

感应面材料	塑料, PP
紧固螺母的固定扭矩	0.4 Nm
电气连接	接插件电缆, M12 × 1
线缆材质	Ø 3 mm, 灰, Lif9Y-11Y, PUR, 0.3 m 适用于 E-ChainSystems®机械制造声明 H1063M
导体横截面	3 x 0.14 mm ²
环境条件	
工作温度	-25...+70 °C 有关防爆区域应用, 请参考使用说明
防震动性	55 Hz (1 mm)
防冲击性	30 g (11 ms)
防护等级	IP67
MTTF	2283 年 符合SN 29500 (Ed.99) 40 °C认证
安装在以下剖面	
圆柱外壳设计	
开关状态指示	LED指示灯, 黄
可供货	电缆夹, SC-M12/3GD

安装说明

安装说明/描述



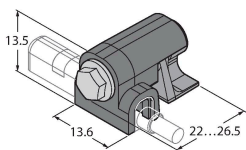
得益于安装边缘，可单手将传感器从上方插入槽内。通过已获专利的翼形螺钉，传感器能够按如下方法安装：翼形螺钉和内螺纹采用左旋螺纹。两个小塑料边缘将螺钉固定到位，确保能够随时安装传感器。顺时针转动螺钉。沿着螺纹旋转螺钉，使螺钉的侧翼抵住上方凹槽。从而将传感器压下并将其锁定到位。根据槽的形状，使用平口螺丝刀（刀口宽0.5 mm）或1.5 mm内六角扳手转动螺钉约1.5圈，形成的角度即可充分保证防震紧固。0.4 Nm的拧紧扭矩就足以使传感器安全安装，而且不会损坏气缸。传感器能够经受住施加于电缆上，大小为100N的轴向和径向拉伸力。电缆夹包含在供货范围内。电缆夹有助于在线槽中顺利敷设电缆，确保尽可能牢固地固定电缆。安装于其他圆柱壳体的相应附件需要单独订购。

附件

KLZCD2-UNT

6970418

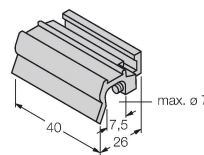
用于在带有安装轨的CleanDesign气缸上安装T型槽的磁场传感器的安装支架



KLZ1-INT

6970410

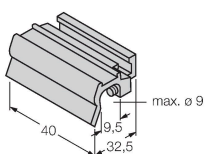
安装附件，用于将BIM-INT和BIM-UNT传感器安装至拉杆型气缸/油缸；适用缸径32...40 mm；材料为铝材；可按要求提供其他缸径的安装附件



KLZ2-INT

6970411

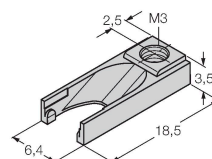
用于将BIM-INT和BIM-UNT传感器安装在拉杆型气缸上的附件；气缸直径：50...63 mm；材质：铝；可根据进一步要求安装在其他形状的气缸上



UNT-STOPPER

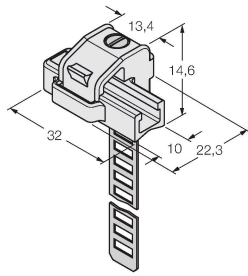
4685751

附件用于开关点的T型气缸；安装在设备上用于固定BIM-UNT传感器的弹簧锁；材质：塑料



KLRC-UNT1

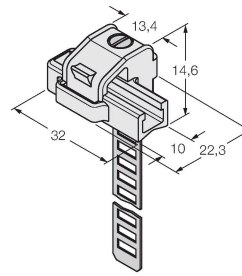
6970626



用于将磁场传感器安装到圆形气缸上的安装支架；气缸直径：8...25 mm；材料：PA 6I/6T/镍黄铜；防火等级符合UL94 - V2

KLRC-UNT2

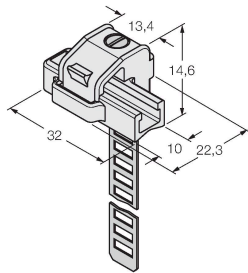
6970627



用于将磁场传感器安装到圆形气缸上的安装支架；气缸直径：25...63 mm；材料：PA 6I/6T/镍黄铜；防火等级符合UL94 - V2

KLRC-UNT3

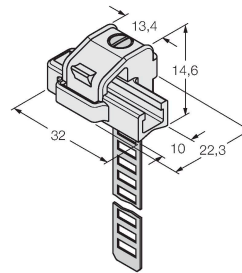
6970628



用于将磁场传感器安装到圆形气缸上的安装支架；气缸直径：63...130 mm；材料：PA 6I/6T/镍黄铜；防火等级符合UL94 - V2

KLRC-UNT4

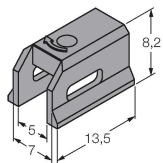
6970629



用于将磁场传感器安装到圆形气缸上的安装支架；气缸直径：130...250 mm；材料：PA 6I/6T/镍黄铜；防火等级符合UL94 - V2

KLDT-UNT2

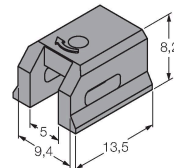
6913351



用于将磁场传感器安装到燕尾槽气缸上的安装支架；槽宽：7 mm；材料：PPS

KLDT-UNT3

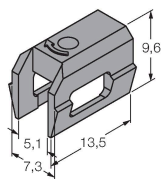
6913352



用于将磁场传感器安装到燕尾槽气缸上的安装支架；槽宽：9.4 mm；材料：PPS

KLDT-UNT6

6913355



用于将磁场传感器安装到燕尾槽气缸上的安装支架；槽宽：7.35 mm；材料：PPS

使用说明

预期用途	该设备符合2014/34/EU指令，适用于具有爆炸危险的场所（依据EN IEC 60079-0:2018、EN IEC 60079-7:2015+A1:2018和EN 60079-31:2014）。为了确保实现预期的正确操作，需要了解国家标准和条例。
用于爆炸危险区域，符合分类标准	II 3 G 和II 3D (II组设备，设备级别3G，用于气体环境使用的电气设备；设备级别3D，用于粉尘环境使用的电气设备)。
标签 (参见设备或技术数据表)	⊕ II 3 G Ex ec IIC T4 Gc/II 3 D Ex tc IIIC T110°C Dc
容许的现场环境温度	-25...+55 °C
安装/调试	操作者在设备的安装连接操作前必需经过培训。操作者必须了解用于爆炸危险区域设备的防护等级和指令。请务必保证根据实际使用环境对设备进行分类和标记。
安装说明	应避免线缆和塑料外壳设备所产生的静电。请只用湿布清洁设备。不要将传感器安装在灰尘环境中，以免造成设备上的灰尘堆积。如果设备和电缆可能会受到机械损伤，就必须相应地得到保护。强电磁场也应该屏蔽。接线方式和电气参数可参考产品标签或用户手册。为了避免设备造成污染，在插入电缆或打开电缆槽盒前，请尽可能缩短移除电缆葛兰或接插头的密封塞的时间。
特殊的安全运行条件	带M12接插件的产品，请使用配套的安全夹 SC-M12/3GD。通电时不要连接或断开快插插头或电缆。请在靠近接近开关接插件的地方以恰当的方式粘贴一个永久的警示标签，并配上如下文字：通电时不要拆开。产品必须避免受到任何机械和紫外线损坏。安装在标准的T型汽缸上可以实现这个目的。该设备的负载电压和工作电压必须由配有安全绝缘装置的电源(IEC 30 364/UL508)供电，以确保设备的额定电压(24 VDC +20% = 28.8 VDC)不超过40%以上。
保养/维护	不能维修。如果设备被非制造商人员维修，认证期限将被修改。列出了与认证有关的一些重要数据。