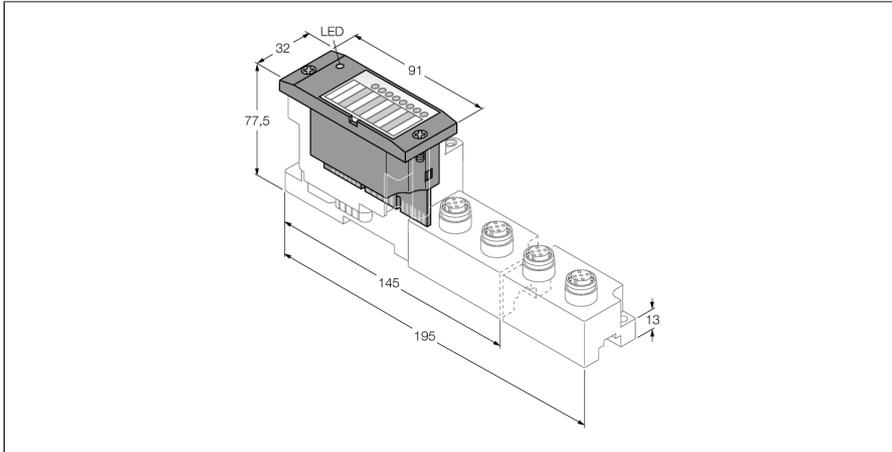


# BL67 电子模块

## 8通道隔离继电器输出，常开

### BL67-8DO-R-NO



- 不依赖现场总线和连接技术
- 防护等级：IP67
- LED用于状态显示
- 电子电路与现场层通过光耦合器进行隔离
- 8通道隔离继电器输出
- 无电势差继电器触点 ( MOSFET )
- 最大 0.1A

#### 功能原理

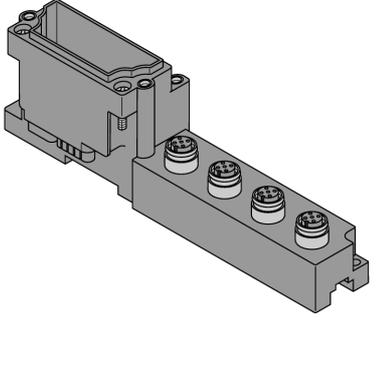
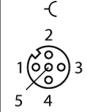
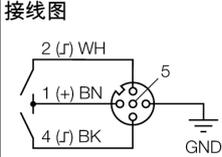
BL67电子模块安装在无源底板上，通过底板连接现场设备。电子模块和接线底板的相对独立有效地降低了系统维护的工作量。客户可选择不同连接方式的底板以进行灵活的配置。

通过使用耦合器，电子模块与上一级现场总线类型相对独立。

型号	BL67-8DO-R-NO
货号	6827277
通道数	8
供电电源	24 VDC
现场层供电额定电流消耗	≤ 50 mA
典型功率损耗	≤ 2 W
输出连接	M12
输出类型	无电势差继电器触点 ( MOSFET )
开关电阻	< 31 Ω
输出电压	最大50 V峰间电压(Ueff ≤ 50 VDC/17.6 VAC)
通道输出电流	100 mA at 25 °C / 50 mA at 55 °C
继电器输出	3 ms
负载类型	阻性，TTL 逻辑
开关频率，阻性	< 200 Hz
短路保护	否
同步因数	1
电气隔离	内部电路与现场层250VAC隔离；通道之间50VAC隔离；通道与保护地PE之间100VAC隔离

尺寸 (长/宽/高)	32 x 91 x 59 mm
认证	CE, cULus
工作温度	0...+55 °C
温度降低定额值	
> 55 °C 流通空气 ( 通风 )	单通道最大输出电流25mA
> 55 °C 稳定环境空气	单通道最大输出电流25mA
储藏温度	-40...+85 °C
相对湿度	5...95% ( 内部 ) , RH-2级, 无冷凝 ( 在45°C下存储时 )
振动测试	符合EN 61131标准
最高5 g ( 10—150Hz )	符合EN60715认证的DIN导轨安装, 带终端挡板
最高20 g ( 10—150Hz )	背板安装, 每个模块都需要两个安装螺钉。
冲击测试	符合IEC 60068-2-27标准
滑落和翻倒	符合IEC 68-2-31和自由落体 IEC 68-2-32认证
电磁兼容性	符合EN 61131-2标准
防护等级	IP67
紧固螺母的固定扭矩	0.9...1.2 Nm

## 兼容底板

尺寸图	型号	针脚定义
	<p>BL67-B-4M12-P 6827195 4 x M12, 5-pole, female, paired</p> <p>注解 适用线缆 ( 例如 ) : RKC4.4T-2-RSC4.4T/TXL 货号6625608</p>	<p>针脚配置</p>  <ul style="list-style-type: none"> <li>1 = Common A, B</li> <li>2 = Output B</li> <li>3 = GND</li> <li>4 = Output A</li> <li>5 = PE</li> </ul> <p>接线图</p> 

## LED显示

LED指示灯	颜色	状态	描述
D		关	错误报告或诊断激活。
	红	开	MODBUS通讯错误，检测是否有超过两个临近的电子模块被拔出。 相关模块位于网关与该模块之间。
	红	闪烁 ( 0.5Hz)	出现的模块诊断。
DO 通道 0...7		关	通道状态 x = 0 (关)
	绿	开	通道状态 x = 1 (开)

## 数据映射

数据	字节	Bit 7	Bit 6	Bit 5	Bit 4	Bit 3	Bit 2	Bit 1	Bit 0
输出	m	DO 7	DO 6	DO 5	DO 4	DO 3	DO 2	DO 1	DO 0

n=输入数据的过程数据起始地址取决于网关配置和相关总线。

m=输出数据的过程数据起始地址取决于网关配置和相关总线。

对于PROFIBUS, PROFINET和CANopen 三种协议，  
通过总线主站的硬件配置工具来定义这种输入/输出数据。

对于PROFIBUS, PROFINET和CANopen 三种协议，  
通过TURCK I/O-ASSISTANT配置工具来创建详细的映射表。

相关底板的针脚定义。

数据	字节	Bit 7	Bit 6	Bit 5	Bit 4	Bit 3	Bit 2	Bit 1	Bit 0
----	----	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------

BL67-B-4M12-P									
输出	m	C3 P2	C3 P4	C2 P2	C2 P4	C1 P2	C1 P4	C0 P2	C0 P4

C... = 槽号, P... = 针脚号