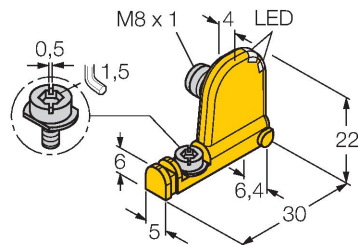


BIM-UNT-AP6X2-V1131

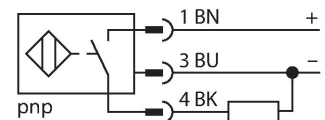
Magnetfeldsensor – für Pneumatikzylinder



Merkmale

- Für T-Nut-Zylinder ohne Montagezubehör
- Optionales Zubehör zur Montage auf anderen Zylinderbauformen
- Einhandmontage möglich
- stabile Befestigung
- Magneto-resistiver Sensor
- DC 3-Draht, 10...30 VDC
- Schließer, PNP-Ausgang
- Steckverbinder, M8 x 1

Anschlussbild



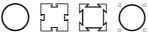
Funktionsprinzip

Magnetfeld-Sensoren werden durch Magnetfelder betätigt und insbesondere zur Erfassung der Kolbenposition in Pneumatikzylindern eingesetzt. Da Magnetfelder nichtmagnetisierbare Metalle durchdringen können, ist es möglich, mit dem Sensor einen am Kolben angebrachten Dauermagneten durch die Aluminium-Zylinderwand hindurch zu detektieren.

Technische Daten

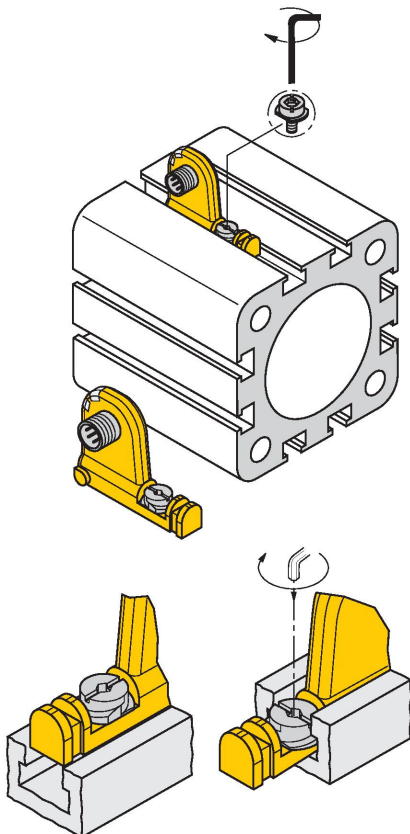
Typ	BIM-UNT-AP6X2-V1131
Ident-No.	4685727
Allgemeine Daten	
Überfahrgeschwindigkeit	≤ 10 m/s
Wiederholgenauigkeit	≤ ± 0.1 mm
Temperaturdrift	≤ 0.1 mm
Hysterese	≤ 1 mm
Elektrische Daten	
Betriebsspannung U_b	10...30 VDC
Restwelligkeit U_{ss}	≤ 10 % U_{Bmax}
DC Bemessungsbetriebsstrom I_b	≤ 150 mA
Leerlaufstrom	≤ 15 mA
Reststrom	≤ 0.1 mA
Isolationsprüfspannung	0.5 kV
Kurzschlusschutz	ja/taktend
Spannungsfall bei I_b	≤ 1.8 V
Drahtbruchsicherheit/Verpolungsschutz	ja/vollständig
Ausgangsfunktion	Dreidraht, Schließer, PNP
Schaltfrequenz	1 kHz
Mechanische Daten	
Bauform	Quader, UNT
Abmessungen	30 x 5 x 22 mm
Gehäusewerkstoff	Kunststoff, PP
Material aktive Fläche	Kunststoff, PP
Anziehdrehmoment Befestigungsschraube	0.4 Nm
Elektrischer Anschluss	Steckverbinder, M8 x 1

Technische Daten

Umgebungsbedingungen	
Umgebungstemperatur	-25...+70 °C
Vibrationsfestigkeit	55 Hz (1 mm)
Schockfestigkeit	30 g (11 ms)
Schutzart	IP68
MTTF	2283 Jahre nach SN 29500 (Ed. 99) 40 °C
Montage auf folgende Profile	
Zylinderbauform	
Betriebsspannungsanzeige	LED, grün
Schaltzustandsanzeige	LED, gelb

Montageanleitung

Einbauhinweise / Beschreibung

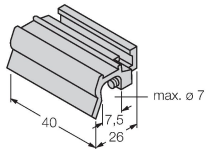


Der Sensor muß mit der Spitze seitlich in die Nut geschoben werden. Ist der Schalter in der richtigen Position, wird das hintere Ende in die Nut gedrückt, aufgrund der Vorfixierungslippe kann dies einhändig geschehen, bevor der Sensor mit der Schraube endgültig fixiert wird. Mit Hilfe der patentierten Flügelschraube lässt sich der Sensor folgendermaßen befestigen: Die Flügelschraube und das Innengewinde verfügen über ein Linksgewinde. Zwei kleine Kunststofflippen halten die Schraube in Position und garantieren eine einbaufertige Auslieferung des Sensors. Wird die Schraube nach rechts gedreht, dreht sie sich aus dem Gewinde heraus und stößt mit den Flügeln gegen die oberen Nutbacken. Dadurch wird der Sensor nach unten gedrückt und somit fixiert. Zur rüttelsicheren Befestigung reicht eine Viertelumdrehung der Schraube mit einem Schlitzschraubendreher oder 1,5 mm Innensechskantschlüssel aus. Das zulässige Anzugsdrehmoment von 0,4 Nm ist für eine sichere Befestigung ohne Beschädigung des Zylinders völlig ausreichend. Für die Montage auf anderen Zylinderbauformen ist das entsprechende Zubehör gesondert zu bestellen.

Montagezubehör

KLZ1-INT

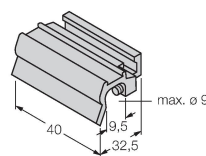
6970410



Zubehör zur Montage des Sensors BIM-INT und BIM-UNT auf Zugankerzylinder; Zylinderdurchmesser: 32...40 mm; Werkstoff: Aluminium; weitere Zusatzhaltungen für unterschiedliche Zylinderdurchmesser auf Anfrage

KLZ2-INT

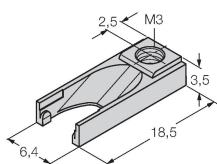
6970411



Zubehör zur Montage des Sensors BIM-INT und BIM-UNT auf Zugankerzylinder; Zylinderdurchmesser: 50...63 mm; Werkstoff: Aluminium; weitere Zusatzhaltungen für unterschiedliche Zylinderdurchmesser auf Anfrage

UNT-STOPPER

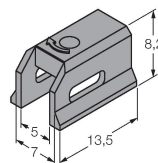
4685751



Zubehör zur Sicherung des Schaltpunktes auf T-Nutzylindern; In die Zubehöraufnahmenut des Sensors BIM-UNT einschnappbar; Werkstoff: Kunststoff

KLDT-UNT2

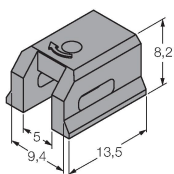
6913351



Klemmstück zur Montage von Magnetfeldsensoren auf Schwalbenschwanznutzylinder; Nutbreite: 7 mm; Werkstoff: PPS

KLDT-UNT3

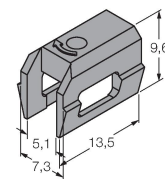
6913352



Klemmstück zur Montage von Magnetfeldsensoren auf Schwalbenschwanznutzylinder; Nutbreite: 9,4 mm; Werkstoff: PPS

KLDT-UNT6

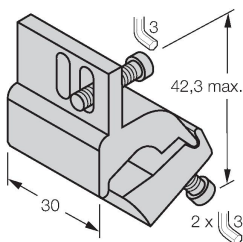
6913355



Klemmstück zur Montage von Magnetfeldsensoren auf Schwalbenschwanznutzylinder; Nutbreite: 7,35 mm; Werkstoff: PPS

KLI5Z

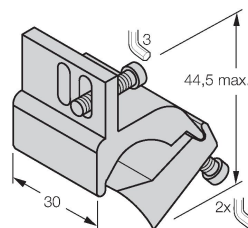
6971803



Klemmstück zur Montage von Magnetfeldsensoren auf Zugankerzylindern; Zylinderdurchmesser: 32...63 mm; Werkstoff: Aluminium

KLI6Z

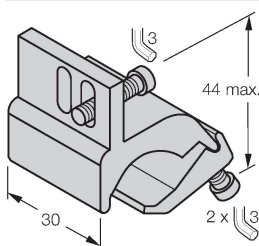
6971806



Klemmstück zur Montage von Magnetfeldsensoren auf Zugankerzylindern; Zylinderdurchmesser: 50...125 mm; Werkstoff: Aluminium

KLI6

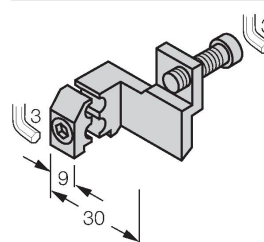
6971805



Klemmstück zur Montage von Magnetfeldsensoren auf Profilzylindern; Zylinderdurchmesser: 50...100 mm; Werkstoff: Aluminium

KLI7

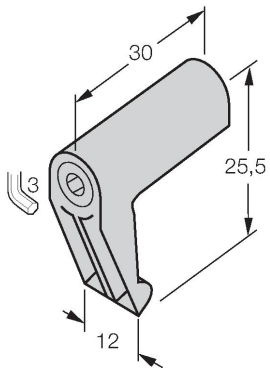
6971810



Klemmstück zur Montage von Magnetfeldsensoren auf Profilzylindern mit außenliegender Schwalbenschwanzführung; Zylinderdurchmesser: 32...200 mm; Werkstoff: Aluminium

KLI1

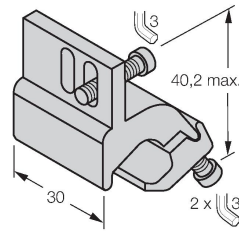
69710



Klemmstück zur Montage von Magnetfeldsensoren auf $\bigcirc$ Zugankerzylindern; Zylinderdurchmesser: 32...100 mm; Werkstoff: Zinkdruckguss

KLI5

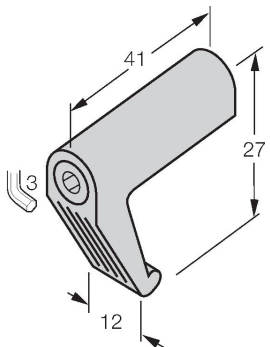
6971802



Klemmstück zur Montage von Magnetfeldsensoren auf # Profilzylindern; Zylinderdurchmesser: 32...50 mm; Werkstoff: Aluminium

KLI3

69712



Klemmstück zur Montage von Magnetfeldsensoren auf $\bigcirc$ Zugankerzylindern; Zylinderdurchmesser: 63...160 mm; Werkstoff: Zinkdruckguss