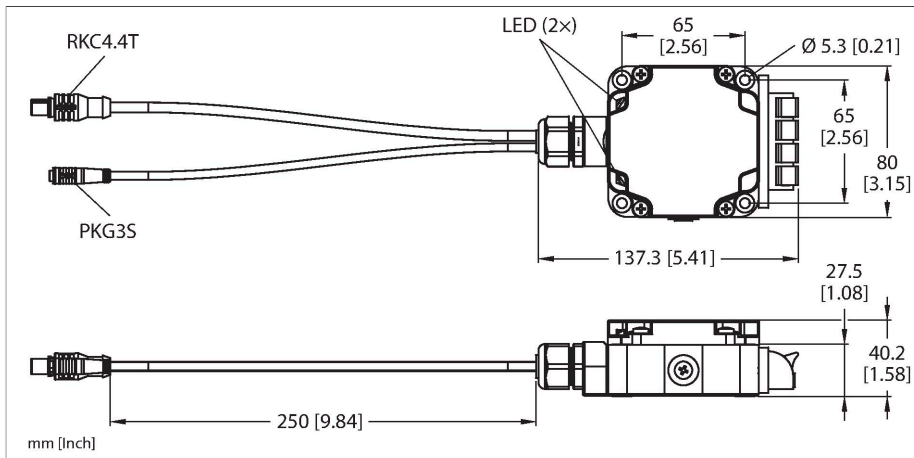


TB3-CP80

Zubehör – Testgerät



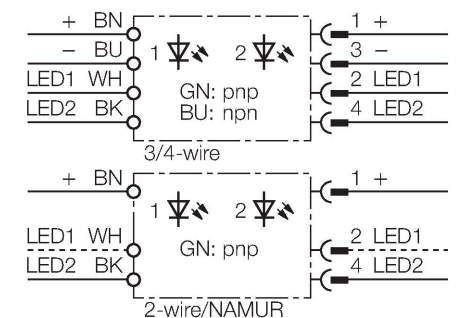
Technische Daten

Typ	TB3-CP80
Ident-No.	6967112
Bemerkung zum Produkt	Produktupdate im März 2025 jetzt mit zusätzlichem M8-Stecker
Betriebsspannung U_B	18 VDC
Warnung	Betrieb über 2 Batterien Typ E-Block 9V NAMUR-Sensoren dürfen nicht im Ex-Bereich mit dem Sensor-Tester betrieben werden. Eine Betriebs- oder Funktionsprüfung im Nicht-Ex-Bereich ist zulässig. Durch die Zusammenschaltung mit dem Testgerät verlieren sie nicht die Zulassung nach EN60079-0 und -11.
Bauform	Universelles Prüfgerät für PNP- NPN- und NAMUR-Sensoren
Abmessungen	80 x 80 x 40.5 mm
Gehäusewerkstoff	Kunststoff, PBT-GF30-V0
Elektrischer Anschluss	Federzugklemmen Kabel mit M12x1-Kupplung Kabel mit M8x1-Kupplung
Schaltzustandsanzeige	2 x LED, grün/blau

Merkmale

- Universelles Prüfgerät für unterschiedliche Sensoren
- 2-Draht DC Sensoren
- 3- und 4-Draht DC Sensoren (NPN / PNP)
- NAMUR Sensoren gemäß EN 60947-5-6
- Funktionsüberprüfung ohne Demontage des Sensors
- Anwenderfreundliche Bedien- und Anzeigeelemente
- Betrieb über 2 Batterien Typ E-Block 9V

Anschlussbild



Funktionsprinzip

Mit dem Sensor Testgerät TB3-CP80 können induktive-, Magnetfeld-, kapazitive und Opto Sensoren vor Ort oder in der Werkstatt auf ihre Funktionsfähigkeit getestet werden. LEDs zeigen den jeweiligen Betriebszustand der Testbox an. Gut sichtbar und mit guter Leuchtkraft wird der Schaltzustand angezeigt. Darüber hinaus gibt die Testbox ein akustisches Signal (bei Anschluss an Pin 4) aus, um den Schaltzustand anzuzeigen.

Über Tastklemmen bzw. mittels M12 Steckverbinder lassen sich folgende Sensortypen anschließen:

- 2-Draht DC Sensoren
- 3-/4-Draht DC Sensoren (NPN/PNP)

- NAMUR Sensoren gemäß EN 60947-5-6
Alle Sensorausführungen können auf Plus
(grüne LED) oder auf Minus (blaue LED)
geschaltet werden.
