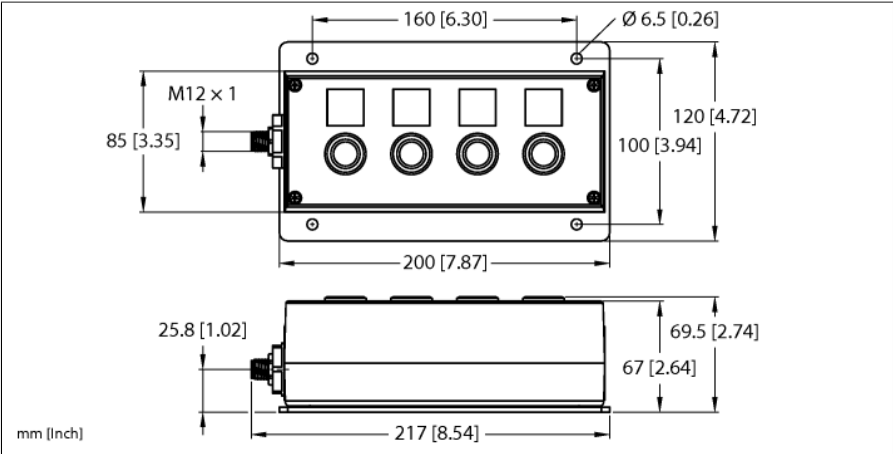


# Caja de inspección de proceso Ford para la conexión a un IO-Link Master

## 4 botones con lámpara

### OPIL-E4-IO3-FE03



|           |                  |
|-----------|------------------|
| Tipo      | OPIL-E4-IO3-FE03 |
| N.º de ID | 100036507        |

|                                                        |                |
|--------------------------------------------------------|----------------|
| Datos de sistema                                       |                |
| Tensión de alimentación                                | 24 V CC        |
| Rango admisible                                        | 18-30 V CC     |
| Tecnología de conexión para la alimentación de tensión | M12            |
| Corriente de servicio                                  | Máx. de 150 mA |

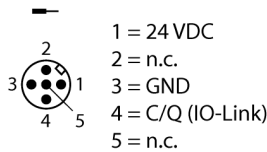
|                          |                      |
|--------------------------|----------------------|
| IO-Link                  |                      |
| conectividad IO-Link     | 1 × M12              |
| Especificación IO-Link   | V 1.1                |
| IO-Link port type        | Class A              |
| Tipo de frame            | Compatible con todos |
| Velocidad de transmisión | COM 2 / 38,4 kBit/s  |

|                                       |                                     |
|---------------------------------------|-------------------------------------|
| Conformidad con las normas/directivas |                                     |
| Compatibilidad electromagnética       | Conforme a la norma EN 61131-2:2007 |

|                        |              |
|------------------------|--------------|
| Datos de sistema       |              |
| Temperatura ambiente   | -40...+70 °C |
| Temperatura de almacén | -40...+85 °C |
| Grado de protección    | IP54         |

- Carcasa resistente
- Idioma de la etiqueta: Rumano
- 4 botones pulsadores iluminados, anillo luminoso blanco

#### IO-Link M12 × 1



Asignación de E/S a FIL20-8DXP

|                                                                    |  |                          |                                |
|--------------------------------------------------------------------|--|--------------------------|--------------------------------|
|                                                                    |  |                          | Datos de proceso               |
| PROZESS KONTROLLE<br>CONTROL DE PROCESOS<br>INSPECCIÓN DEL PROCESO |  | Salida E/S <sub>1</sub>  | Byte. Desviación de bit de 0,7 |
|                                                                    |  | Entrada E/S <sub>6</sub> | Byte. Desviación de bit de 0,6 |
| PROZESS WIEDERHOLEN<br>REPETIR PROCESO<br>PROCESS REPEAT           |  | Salida E/S <sub>5</sub>  | Byte. Desviación de bit de 0,5 |
|                                                                    |  | Entrada E/S <sub>4</sub> | Byte. Desviación de bit de 0,4 |
| PROZESS OK<br>PROCESO OK<br>PROCESS OK                             |  | Salida E/S <sub>3</sub>  | Byte. Desviación de bit de 0,3 |
|                                                                    |  | Entrada E/S <sub>2</sub> | Byte. Desviación de bit de 0,2 |
| PROZESS NOK<br>PROCESO NOK<br>PROCESS NOK                          |  | Salida E/S <sub>1</sub>  | Byte. Desviación de bit de 0,1 |
|                                                                    |  | Entrada E/S <sub>0</sub> | Byte. Desviación de bit de 0,0 |