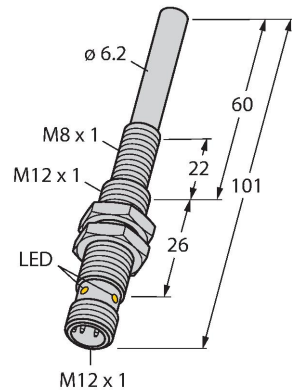


NIMFE-M12/6.2L101-UP6X-H1141

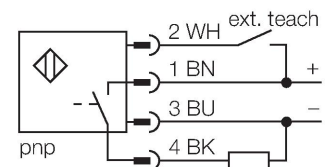
Sensor de campo magnético para la detección de componentes ferromagnéticos



Tipo	NIMFE-M12/6.2L101-UP6X-H1141
N.º de ID	1600609
Datos generales	
Datos eléctricos	
Voltaje de funcionamiento U_o	10...30 VCC
Onda U_{ss}	$\leq 10 \% U_{Bmax}$
Corriente de funcionamiento nominal CC I_o	$\leq 200 \text{ mA}$
Corriente sin carga	$\leq 15 \text{ mA}$
Corriente residual	$\leq 0.1 \text{ mA}$
Tensión de control de aislamiento	0.5 kV
Protección cortocircuito	sí/cíclica
Caída de tensión a I_o	$\leq 1 \text{ V}$
Rotura de cable/protección contra polaridad inversa	sí/Completa
Salida eléctrica	3 hilos, Programable a través de la conexión, PNP
Datos mecánicos	
Diseño	Tubo roscado, M12 x 1
Medidas	101 mm
Material de la cubierta	Metal, CuZn, Cromado
Material de la cara activa	metal, CuZn, cromado
Par de apriete máx. de la tuerca de la carcasa	10 Nm
Conexión eléctrica	Conectores, M12 x 1
Condiciones ambientales	
Temperatura ambiente	-25...+70 °C
Resistencia a la vibración	55 Hz (1 mm)
Resistencia al choque	30 g (11 ms)

- Tubo roscado, M12/M8
- Latón cromado
- 3 hilos DC, 10...30 VDC
- parametrizable (NC/NO) mediante adaptador teach VB2-SP1
- conector M12 x 1

Esquema de conexiones



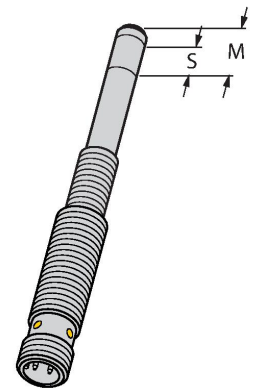
Principio de Funcionamiento

Los "sensores para tuercas de soldar" están disponibles en modelos distintos con varias intensidades de señal y diámetros. De este modo pueden detectar componentes ferromagnéticos con propiedades y diámetros muy dispares. El componente a detectar tiene que encontrarse dentro de la llamada zona activa para reconocerlo. La señal interna del sensor llega a su valor máximo cuando la zona activa está totalmente recubierta por el componente. También son posibles recubrimientos parciales.

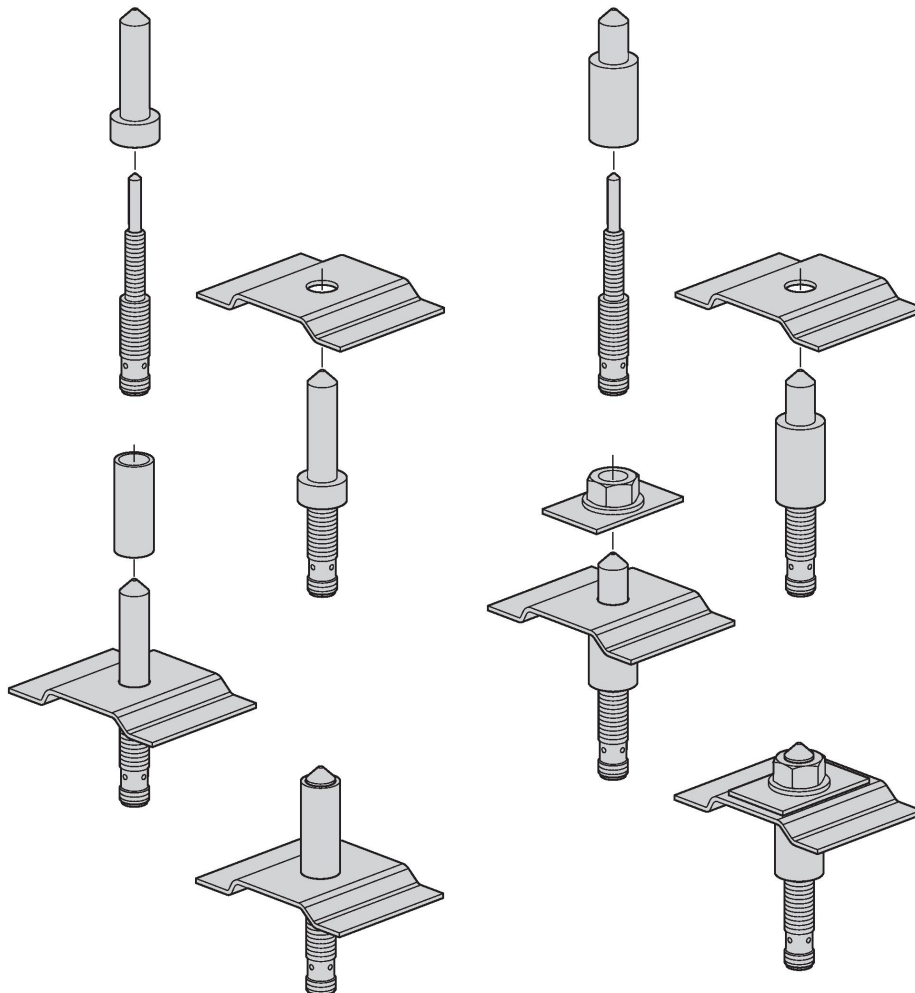
Zona activa S = 11 mm
Dentro de esa zona cambia la señal del sensor al colocar los componentes.

Zona máxima M = 14 mm
Cuando se cubre totalmente esta zona se consigue la señal máxima posible del sensor.

Grado de protección	IP67
MTTF	874 Años según SN 29500 (ed. 99) 40 °C
Indicación de la tensión de servicio	LED, Verde
Indicación estado de conmutación	LED, Amarillo



Instrucciones y descripción del montaje



El sensor de campos magnéticos está preparado especialmente para la detección de tuercas soldadas y casquillos distanciadores o de estabilización. Las piezas a detectar tienen que ser siempre de material ferromagnético para poder garantizar el funcionamiento perfecto del sensor. Las espigas de centrado utilizadas en la mayoría de las aplicaciones fijan las tuercas de soldar y los casquillos de estabilización y protegen el sensor contra daños mecánicos. Las espigas tienen que ser de material no ferromagnético como acero inoxidable. Las espigas de centrado no están disponibles en Turck pues tienen que ser fabricadas en cada caso a la medida de la aplicación.

El sensor de las tuercas soldadas detecta fácilmente los objetivos ferromagnéticos con diámetros de entre 10 y 20 mm.

