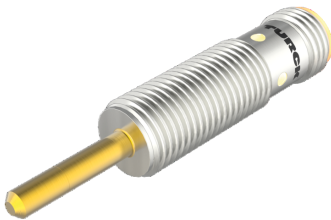
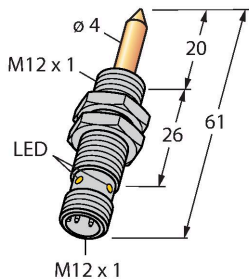


NIMFE-EM12/4.0L61-UP6X-H1141/S1182

Sensor de campo magnético – con revestimiento de TIN para la detección de componentes ferromagnéticos



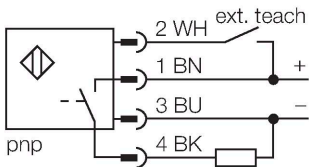
Tipo	NIMFE-EM12/4.0L61-UP6X-H1141/S1182
N.º de ID	1600621
Comentario sobre el producto	optimizado para detección de tuercas de soldadura de los tamaños M5 hasta M10
Special version	S1182 Corresponde a:revestimiento de TIN

Datos generales	
Datos eléctricos	
Voltaje de funcionamiento U_B	10...30 VCC
Onda U_{ss}	$\leq 10 \% U_{Bmax}$
Corriente de funcionamiento nominal CC I_o	$\leq 100 \text{ mA}$
Corriente sin carga	$\leq 15 \text{ mA}$
Corriente residual	$\leq 0.1 \text{ mA}$
Tensión de control de aislamiento	0.5 kV
Protección cortocircuito	sí/cíclica
Caída de tensión a I_o	$\leq 1 \text{ V}$
Rotura de cable/protección contra polaridad inversa	sí/Completa
Salida eléctrica	3 hilos, Programable a través de la conexión, PNP

Datos mecánicos	
Diseño	Tubo roscado, M12 x 1
Medidas	61 mm
Material de la cubierta	Acero inoxidable, 1.4301 (AISI 304)
Material de la cara activa	acero inoxidable, 1.4301 (AISI 304), revestimiento de TIN
Par de apriete máx. de la tuerca de la carcasa	10 Nm

- 3 hilos DC, 10...30 VDC
- parametrizable (NC/NO) mediante adaptador teach VB2-SP1
- conector M12 x 1

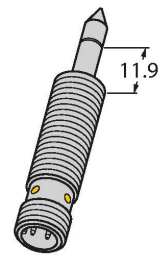
Esquema de conexiones



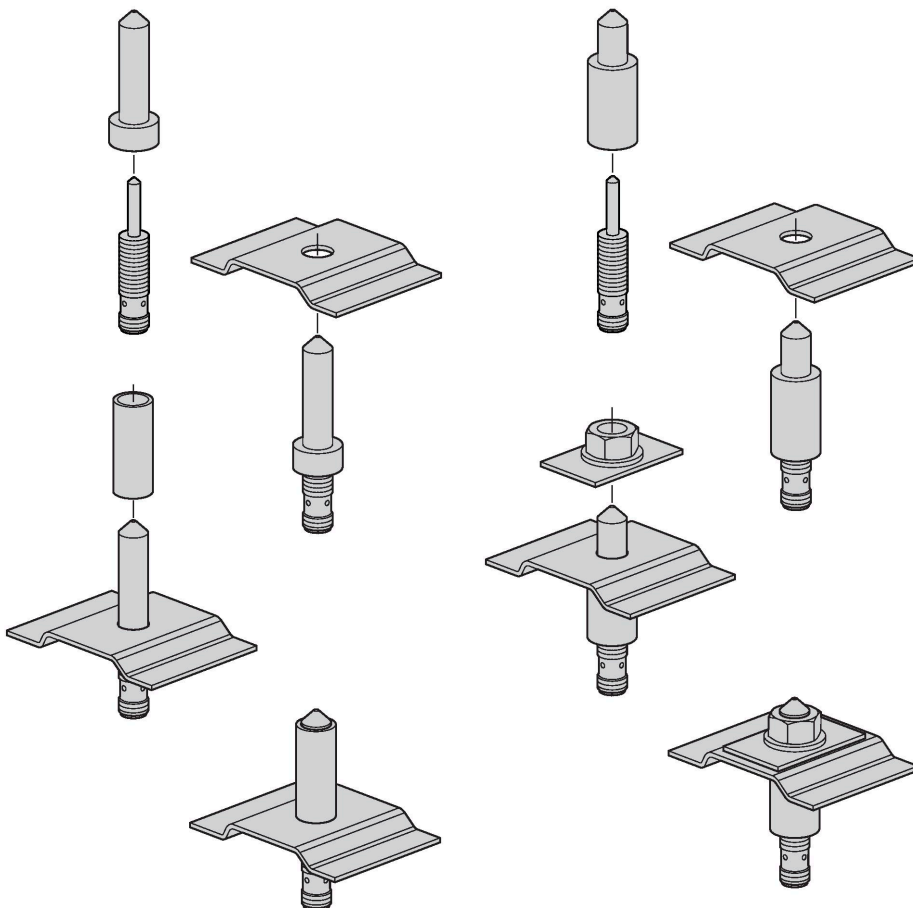
Principio de Funcionamiento

Los "sensores para tuercas de soldar" están disponibles en modelos distintos con varias intensidades de señal y diámetros. De este modo pueden detectar componentes ferromagnéticos con propiedades y diámetros muy dispares. El componente a detectar tiene que encontrarse dentro de la llamada zona activa óptima para poder detectarse. Esta zona activa óptima tiene un ancho de 0,5mm y está señalizada mediante grabado láser en la punta del sensor, 11,9mm por encima de la rosca M12.

Conexión eléctrica	Conectores, M12 × 1
Condiciones ambientales	
Temperatura ambiente	-25...+70 °C
Resistencia a la vibración	55 Hz (1 mm)
Resistencia al choque	30 g (11 ms)
Grado de protección	IP67
MTTF	874 Años según SN 29500 (ed. 99) 40 °C
Indicación de la tensión de servicio	LED, Verde
Indicación estado de conmutación	LED, Amarillo



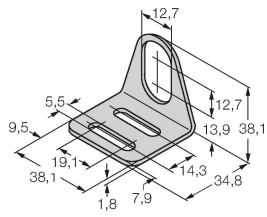
Instrucciones y descripción del montaje



El sensor de campos magnéticos para la detección de piezas ferromagnéticas está diseñado especialmente para la detección de tuercas de soldar, así como casquillos distanciadores o de estabilización. Las piezas a detectar tienen que ser siempre de material ferromagnético para poder garantizar el funcionamiento perfecto del sensor. Las espigas de centraje utilizadas en la mayoría de las aplicaciones fijan las tuercas de soldar y los casquillos de estabilización y protegen el sensor contra daños mecánicos. Las espigas tienen que ser de material no ferromagnético como acero inoxidable. Las espigas de centraje no están disponibles en Turck pues tienen que ser fabricadas en cada caso a la medida de la aplicación.

MW12

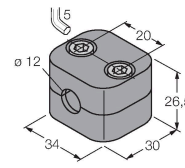
6945003



Soporte de montaje para sensores de tubo roscado; material: acero inoxidable A2 1.4301 AISI 304)

BSS-12

6901321



Abrazadera de montaje para sensores de tubo liso y roscado; material: polipropileno