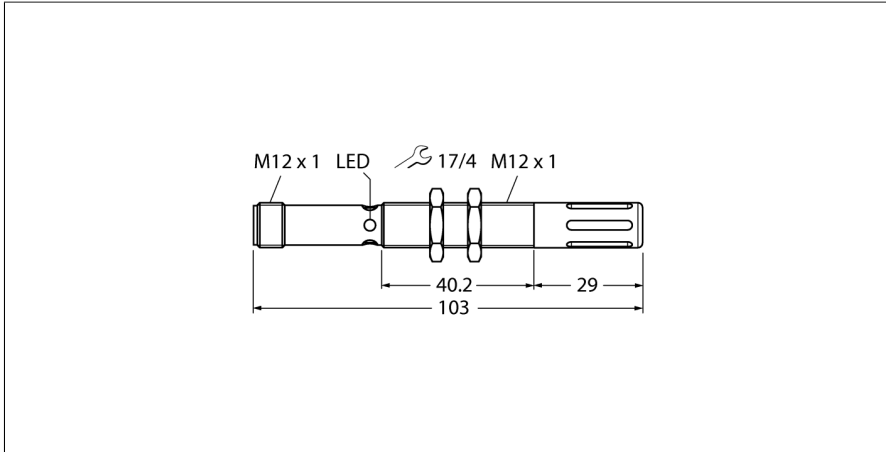


Sensor de temperatura y humedad

Con interfaz en serie

RS485/Modbus RTU

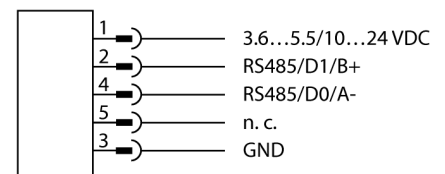
M12FTH3Q



Tipo	M12FTH3Q
N.º de ID	3025898
Datos inalámbricos	
Función	Sensor de temperatura y humedad
Tipo de dispositivo	Sensor
Datos de E/S	
Protocolo de comunicación	Modbus RTU RS485
Datos eléctricos	
Tensión de servicio	12...24 VCC
Datos mecánicos	
Diseño	Tubo, M12FTH
Material de la cubierta	Metal, Gris
Conexión eléctrica	Conectores, M12 x 1
Conexión de antena:	Ningún dispositivo inalámbrico
Temperatura ambiente	-40...+85 °C
Humedad relativa del aire	0...100%
Grado de protección	IP67
Pruebas/aprobaciones	

- Carcasa de metal resistente
- Temperatura ambiente: De -40...85 °C
- Grado de protección IP67
- Humedad relativa: De 0...100 %
- Resolución: 0,1 %
- Rango de medición de temperatura: De -40...85 °C
- Resolución: 0,1 °C
- Voltaje de funcionamiento: De 10...24 V CC o de 3,6...5,5 V CC
- Interfaz RS485, compatible con Modbus RTU

Diagrama de cableado



Principio de funcionamiento

Este resistente sensor ubicado en una carcasa metálica se desarrolló para supervisar las vibraciones y la temperatura de las piezas en movimiento de la máquina. Los datos pueden transferirse a un controlador a través de la interfaz RS485, lo que permite que en las primeras etapas se realice la identificación de fallas inminentes de la máquina y se tomen medidas para corregirlas. La carcasa resistente es de tipo IP67 y permite la detección de vibraciones en dos ejes. El sensor se puede montar o quedar atascado en la máquina con los accesorios pertinentes.

Accesorios de función

Modelo	N° de identificación		Dibujo acotado
BWA-HW-006	3081325	Cable convertidor, convertidor de RS485 a USB 2.0, conector hembra, M12 × 1, 5 polos, conector macho, USB tipo A, longitud de 1 m; suministra 10 V al dispositivo conectado. Se recomienda utilizar una fuente de alimentación externa a través de una pieza en Y (6634679) para el dispositivo conectado	