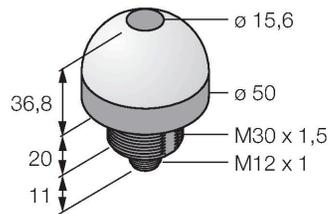


K50PFF100KQ

Pick-to-Light – Sensor de equipamiento

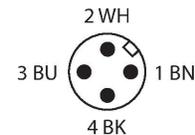
Sensores de modo difuso con supresión fija de fondo



Tipo	K50PFF100KQ
N.º de ID	3808238
Datos de señal y visualización	
Finalidad de uso	Pick-to-Light
Función	Sensores de modo difuso con supresión fija de fondo
Alcance máx.	100 mm
Tipo de luz	IR
Cantidad de haces	1
Función de conmutación	Programable
atenuable	Programable
Características de color 1	RGB
Propiedades espec.	Compatible con el módulo de E/S Lavable
Datos eléctricos	
Voltaje de funcionamiento U_b	12...30 VCC
Corriente de funcionamiento nominal CC I_b	≤ 150 mA
Consumo máximo de corriente por color	132 mA
Protocolo de comunicación	IO-Link
Salida eléctrica	Programable, PNP/NPN
Tipo de entrada	Protocolo de comunicación
Tiempo de respuesta típica	< 300 ms
IO-Link	
Especificación IO-Link	V 1.1

- Protection class IP67
- M12 × 1 male connector, 4-pin
- Fixed background suppression at 100 mm
- Pantalla LED RGB
- Control de colores claros predefinidos o definidos por el usuario
- Función intermitente, alternancia, pantalla en 2 colores, verificación de intensidad y otras animaciones
- Programable a través de IO-Link

Esquema de conexiones



Principio de Funcionamiento

El sensor de recogida y colocación K50 es apto para aplicaciones de montaje y equipamiento. La cúpula completa refleja la luz de trabajo verde u otras luces de señal a la perfección (según la versión). La salida del transistor puede conectarse fácilmente a un control de sistema programado para

Communication mode	COM 2 (38.4 kBaud)
Amplitud de los datos del proceso	16 bit
Tipo de frame	Tipo_2_2
Polo de función 4	IO-Link
Maximum cable length	20 m
Se incluye en SIDI GSDML	sí
Datos mecánicos	
Diseño	Hemisferio, K50
Medidas	Ø 50 x 67.3 mm
Material de la cubierta	Plástico, PC, Negro
Window material	Polycarbonato, difusa
Conexión eléctrica	Conectores, M12 x 1
N° de conductores	4
Temperatura ambiente	-40...+50 °C
Humedad relativa del aire	0...90 %
Grado de protección	IP67 IP69
Pruebas/aprobaciones	
MTTF	146 Años según SN 29500 (ed. 99) 40 °C
Aprobaciones	CE, cULus listed

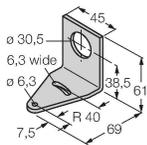
una secuencia especial de tareas. La luz de trabajo del sensor se encuentra en el depósito, o junto a este, en el puesto de trabajo del operario, e indica lo siguiente:

1. Los depósitos con los componentes necesarios para una determinada fase de trabajo.
2. El orden en el que se deben colocar los componentes. Cuando el operario quita una pieza del depósito, el K50 registra una mano en el depósito y envía una señal a la unidad de control. El sistema verifica si se ha tomado el componente correcto y, según la configuración y la secuencia de montaje, apaga la luz de trabajo correspondiente y enciende la siguiente. El control de las secuencias de trabajo aumenta la eficacia, mejora el control de calidad y reduce los costos de reparación y pruebas.

Por lo tanto, el término luz de trabajo se refiere al indicador visual del depósito del cual se debe extraer una pieza a continuación. La activación confirma la eliminación mediante un color diferente. La indicación de selección errónea se enciende si se manipuló un depósito cuando la luz de trabajo no se había ajustado.

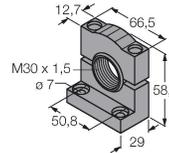
SMB30A 3032723

Ángulo de montaje, en ángulo recto, acero inoxidable, para sensores con rosca de 30 mm



SMB30SC 3052521

Soporte de montaje, PBT negro, para sensores con rosca de 30mm, orientable



SMB30FA 3074005

Montagewinkel; Werkstoff VA 1.4401

