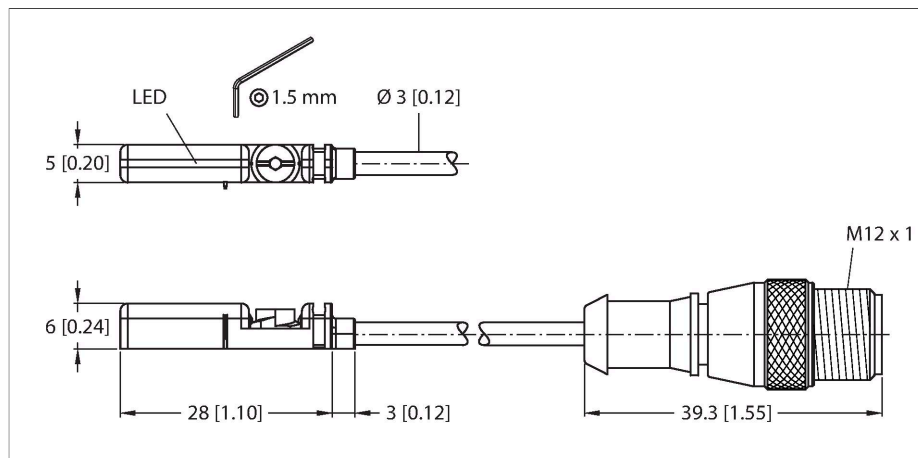


BIM-UNT-AY1X-0.3-RS4.21/S1139

Sensor de campo magnético – para cilindros neumáticos



- Para cilindros de ranura en T sin accesorios de montaje
- Accesorios opcionales para el montaje en otros diseños cilíndricos
- Posibilidad de montaje con una sola mano
- Fijación firme
- sensor magneto-resistivo
- Sobrecarrera larga
- para cilindros de carrera grande
- 2 hilos, CC, nom. 8.2 VCC
- Salida de acuerdo con DIN EN 60947-5-6 (NAMUR)
- Salida con señal binaria
- Contacto de NO
- Pigtail con conector M12 × 1
- Categoría ATEX II 1 G, zona Ex 0
- Categoría ATEX II 1 D, zona Ex 20

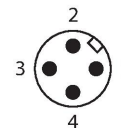
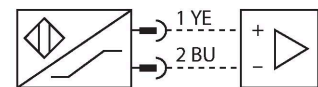
Tipo	BIM-UNT-AY1X-0.3-RS4.21/S1139
N.º de ID	4685765
Special version	S1139 corresponde a: Sobrecarrera larga

Datos generales	
Velocidad de sobrecarrera	≤ 10 m/s
Precisión de repetición	≤ ± 0.1 mm
Variación de temperatura	≤ 0.1 mm
Histéresis	≤ 1 mm

Datos eléctricos	
Salida eléctrica	2 hilos, NAMUR
Frecuencia de conmutación	1 kHz
Tensión	nom. 8.2 VCC
Consumo de corriente (estado desactivado)	≤ 1.2 mA
Consumo de corriente (estado activado)	≥ 2.1 mA
Aprobación conforme	KIWA 16 ATEX 0051 X
Capacitancia interna (C)/inductancia (L)	180 nF / 350 µH
Identificación del aparato	Ex II 1 G, Ex ia IIC T6 Ga/II 1 D y Ex ia IIC T95 °C Da (máx. U _i = 20 V, I _i = 60 mA, P _i = 80 mW)

Datos mecánicos	
Diseño	Rectangular, UNT
Medidas	28 x 5 x 6 mm
Material de la cubierta	Plástico, PP
Material de la cara activa	plástico, PP
Par de apriete para el tornillo de sujeción	0.4 Nm
Conexión eléctrica	Cable con conector, M12 × 1
Calidad del cable	Ø 3 mm, Azul, Lif9YYW, PVC, 0.3 m
Sección transversal principal	2 x 0.14 mm ²

Esquema de conexiones



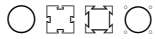
Principio de Funcionamiento

Los sensores de campo magnético reaccionan a los campos magnéticos y se utilizan especialmente para determinar la posición de los pistones en cilindros neumáticos. Basados en el hecho de que los campos magnéticos pueden traspasar metales no magnetizables, este tipo de sensor está diseñado para detectar a través de la pared de aluminio de un cilindro por medio de un imán permanente fijo en el pistón.

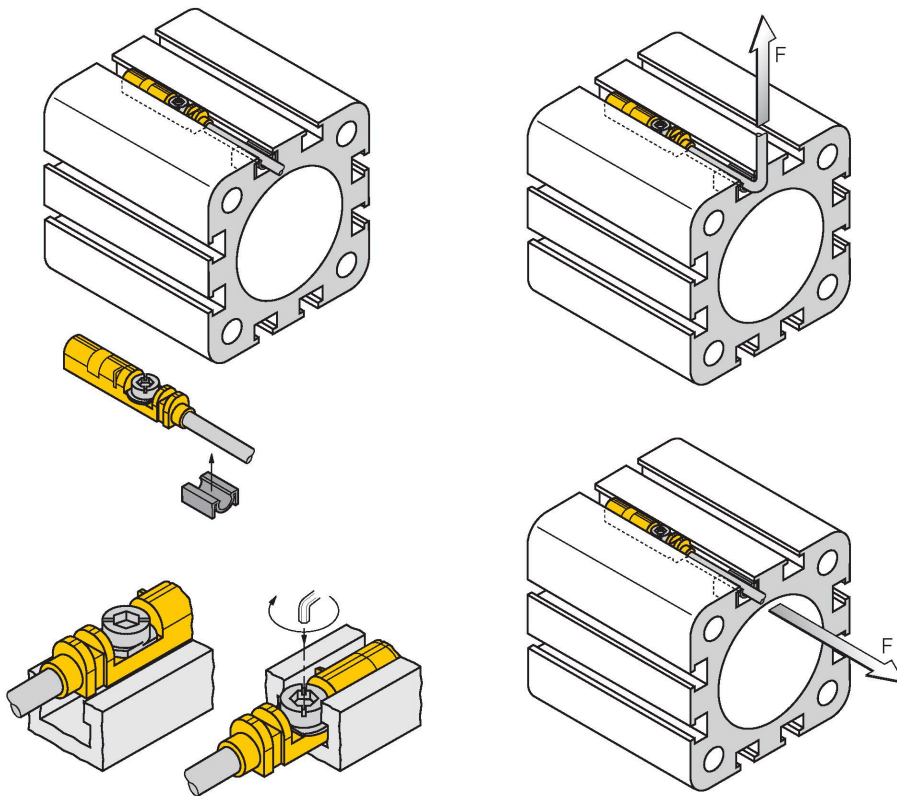
Condiciones ambientales

Temperatura ambiente	-25...+70 °C
Resistencia a la vibración	55 Hz (1 mm)
Resistencia al choque	30 g (11 ms)
Grado de protección	IP68
MTTF	2283 Años según SN 29500 (ed. 99) 40 °C

Montaje en los perfiles siguientes

Tipo de cilindro	
Indicación estado de conmutación	LED, Amarillo
Incluido en el equipamiento	clip de cable

Instrucciones y descripción del montaje

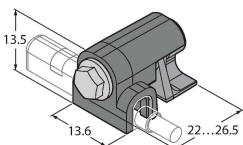


Gracias al labio de ensamblaje, se puede insertar el sensor en la ranura desde arriba con una mano. Instale los sensores con el tornillo mariposa patentado de la siguiente manera: El tornillo mariposa y la rosca hembra cuentan con una rosca a la izquierda. Dos pequeños labios de plástico mantienen el tornillo en la posición, lo que garantiza una instalación prácticamente lista. Gire el tornillo hacia la derecha. Se desenrosca el tornillo hasta que alcanza las ranuras superiores con las aletas. De este modo, el sensor se presiona y se ajusta en la posición. Unos pocos grados hasta realizar 1 giro y medio del tornillo con un destornillador para tornillos ranurados (ancho de la hoja de 0,5 mm) o una llave hexagonal de 1,5 mm son suficientes para garantizar una fijación antivibración, según la forma de la ranura. Una torsión de apriete de 0,4 Nm es suficiente para un montaje seguro sin dañar el cilindro. El sensor soporta fuerzas de tracción axiales y radiales en el cable de $F=100N$. Un sujetador para cable se incluye en el alcance del volumen de suministro. Permite un recorrido del cable sin problemas en la ranura y garantiza que el cable se fije lo más seguro posible. Para el montaje en otros modelos cilíndricos es necesario solicitar aparte los accesorios correspondientes.

KLZCD2-UNT

6970418

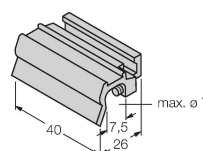
Soporte para el montaje de sensores de campo magnético en las ranuras en T de un cilindro CleanDesign con carril de montaje



KLZ1-INT

6970410

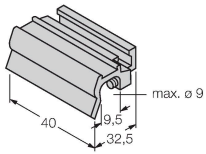
Accesorios para el montaje de los sensores BIM-INT y BIM-UNT en cilindros de tirantes; diámetro del cilindro: 32...40 mm; material: aluminio; abrazaderas adicionales para diferentes diámetros del cilindro por pedido



KLZ2-INT

6970411

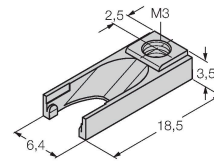
Accesorios para el montaje del sensor BIM-INT y BIM-UNT en cilindros de tirantes; diámetro del cilindro: 50...63 mm; material: aluminio; abrazaderas adicionales para diferentes diámetros del cilindro por pedido



UNT-STOPPER

4685751

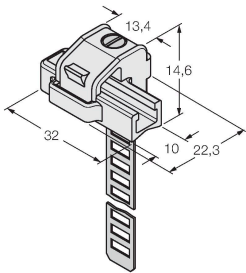
accesorios para asegurar el punto de conmutación en cilindros de ranura en T; fijación rápida en la ranura de alojamiento del sensor BIM-UNT; material: plástico



KLRC-UNT1

6970626

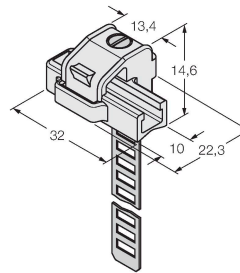
Soporte de montaje para el montaje de sensores de campo magnético en cilindros redondos; diámetro del cilindro: 8...25 mm; material: PA 6I/6T/alpaca; clasificación de peligro de incendio según UL94-V2



KLRC-UNT2

6970627

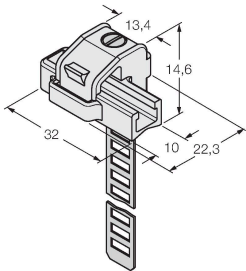
Soporte de montaje para el montaje de sensores de campo magnético en cilindros redondos; diámetro del cilindro: 25...63 mm; material: PA 6I/6T/alpaca; clasificación de peligro de incendio según UL94-V2



KLRC-UNT3

6970628

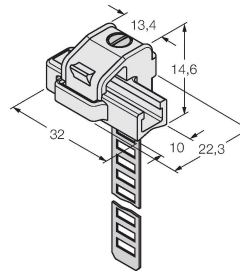
Soporte de montaje para el montaje de sensores de campo magnético en cilindros redondos; diámetro del cilindro: 63...130 mm; material: PA 6I/6T/alpaca; clasificación de peligro de incendio según UL94-V2



KLRC-UNT4

6970629

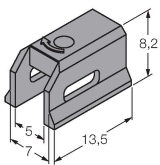
Soporte de montaje para el montaje de sensores de campo magnético en cilindros redondos; diámetro del cilindro: 130...250 mm; material: PA 6I/6T/alpaca; clasificación de peligro de incendio según UL94-V2



KLDT-UNT2

6913351

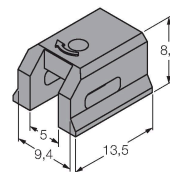
Soporte de montaje para el montaje de sensores de campo magnéticos en cilindros de ranura en cola de milano; ancho de la ranura: 7 mm; material: PPS



KLDT-UNT3

6913352

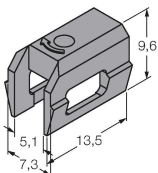
Soporte de montaje para el montaje de sensores de campo magnéticos en cilindros de ranura en cola de milano; ancho de la ranura: 9,4 mm; material: PPS

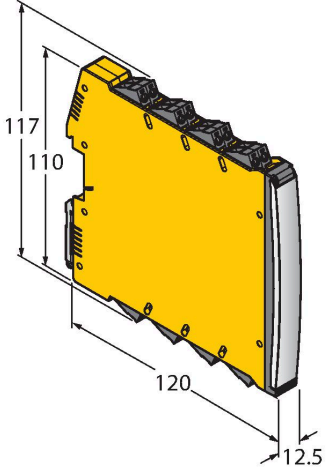


KLDT-UNT6

6913355

Soporte de montaje para el montaje de sensores de campo magnéticos en cilindros de ranura en cola de milano; ancho de la ranura: 7,35 mm; material: PPS



Dibujo acotado	Tipo	N.º de ID	
	IMX12-DI01-2S-2T-0/24VDC	7580020	<p>Amplificador-aislador; dos canales; SIL2 conforme a IEC 61508; modelo Ex; 2 salidas de transistor; entrada señal Namur; control desconectable de rotura de hilo y cortocircuito; conmutable entre modo de corriente de trabajo y reposo; duplicación de señal; bornes roscados extraíbles; ancho 12,5 mm; tensión de alimentación de 24VDC</p>

Instrucciones de funcionamiento

Uso correcto	Este dispositivo cumple con la norma 2014/34/CE y es apto para su aplicación en áreas potencialmente explosivas conforme a EN60079-0:2012, +A11:2013 y -11:2012. Para garantizar que el producto funcione según lo previsto, deben respetarse las normas y directivas nacionales.
Aplicación en áreas potencialmente explosivas, conforme a la clasificación	II 1 G y II 1 D (grupo II, categoría 1 G, medios de producción para atmósfera de gas y categoría 1 D, para atmósfera con polvo)
Identificación (véase aparato u hoja de datos)	Ex II 1 G, Ex ia IIC T6 Ga, Ex II 1 D y Ex ia IIIC T95 °C Da según las normas EN60079-0, +A11 y -11
Temperatura ambiente admisible en el lugar de aplicación	-25...+70 °C
Instalación/puesta en marcha	Los aparatos pueden ser montados, conectados y puestos en funcionamiento únicamente por personal cualificado. El personal cualificado debe poseer conocimientos sobre los tipos de protección e, las normas y los reglamentos relativos a medios de producción en áreas Ex. Compruebe si la clasificación y la marcación sobre el aparato es apta para el caso concreto de aplicación. Este dispositivo es apropiado únicamente para la conexión en circuitos Exi certificados conforme a las normas EN 60079-0 y EN 60079-11. El cumplimiento de los parámetros eléctricos máximos admisibles es obligatorio. Después de conectado a otros circuitos el sensor no podrá ser utilizado ya en instalaciones Exi. En caso de conexión conjunta con medios de servicio (pertenecientes) se ha de llevar a cabo el "justificante de seguridad intrínseca" (EN60079-14).
Instrucciones de instalación y montaje	Evite las cargas estáticas en los aparatos y cables de plástico. Limpie el aparato sólo con un paño húmedo. No monte el aparato en corrientes de polvo y evite los depósitos de polvo sobre el mismo. Habrá de protegerse los aparatos si corren riesgo de daños mecánicos. Deberán estar protegidos asimismo contra los campos electromagnéticos fuertes. La distribución de los conductores y las magnitudes eléctricas figuran en la certificación del aparato o bien en la hoja de datos. No retire los capuchones de protección de las atornilladuras de los cables o de las clavijas hasta el momento de introducir los cables o de atornillar a la toma para protegerlos contra la suciedad.
Servicio/mantenimiento	No es posible hacer reparaciones. La autorización se anula en caso de reparación o intervención en el aparato que no sea ejecutada por el fabricante. Se han ejecutado todos los datos del certificado del fabricante.