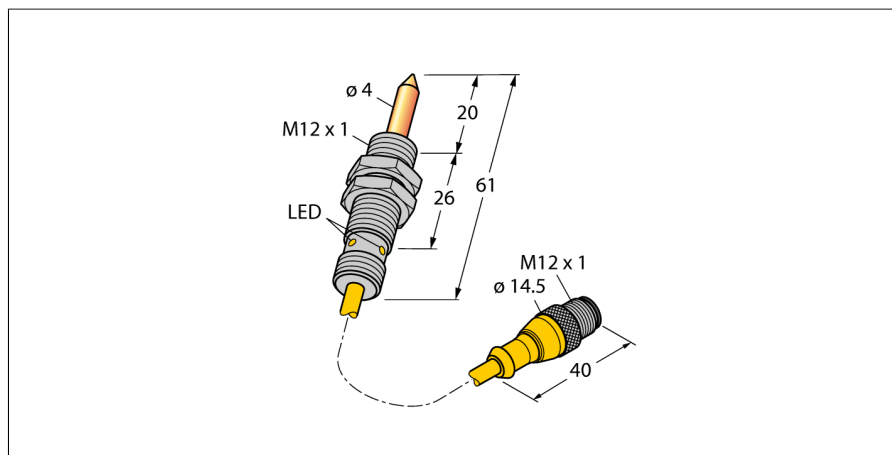


Czujnik pola magnetycznego W powłoce TIN do wykrywania obiektów ferromagnetycznych NIMFE-EM12/4.0L61-UP6X-0.3XYE-RS4/S1182



Typ	NIMFE-EM12/4.0L61-UP6X-0.3XYE-RS4/S1182
Nr kat.	1600623
Uwaga dotycząca produktu	Optymalizowane do wykrywania spawanych nakrętek o rozmiarze od M5 do M10
Special version	S1182 Odpowiednik: TIN coating

Dane ogólne

Dane elektryczne

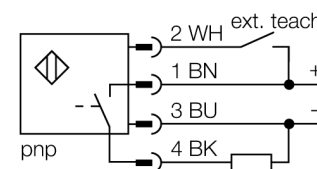
Napięcie robocze U_s	10...30 V DC
Tętnienie U_{ss}	$\leq 10\% U_{Bmax}$
Prąd znamionowy DC I_s	$\leq 100\text{ mA}$
Prąd szczytkowy	$\leq 0.1\text{ mA}$
Napięcie testowe izolacji	0.5 kV
Zabezpieczenie przed zwarcie	tak/Cykliczne
Spadek napięcia przy I_s	$\leq 1\text{ V}$
Zabezpieczenie przed przerwaniem przewodu / odwrotną tak/Calkowite polaryzacją	
Funkcja wyjścia	3-przewodowy, Programowalne podłączenie, PNP

Dane mechaniczne

Wykonanie	Cylindryczne gwintowane, M12 x 1
Wymiary	61 mm
Materiał obudowy	Stal nierdzewna, 1.4301 (AISI 304)
Materiał powierzchni aktywnej	stal nierdzewna, 1.4301 (AISI 304), pokryte warstwą TIN
Maks. moment dokręcenia nakrętki obudowy	10 Nm
Połączenie elektryczne	Kabel ze złączem, M12 x 1
Typ przewodu	Ø 5.2 mm, Żółty, LifY33Y, TPE, 0.3 m
Przekrój przewodu	4 x 0.34 mm ²

- 3-przewodowy DC, 10...30 VDC
- Parametryzacja NZ/NO za pomocą adaptera VB2-SP1
- Przewód ze złączem męskim M12 x 1

Schemat podłączenia



Czujniki do aplikacji spawalniczych występują w różnych wersjach – dla różnych średnic i intensywności sygnału. Wykrywane mogą być zatem ferromagnetyczne elementy, które różnią się znacznie właściwościami i średnicą. Obiekt wykrywany musi znajdować się w tzw. strefie czułości, aby został rozpoznany. Optymalna strefa czułości ma szerokość 0,5 mm i jest grawerowana laserowo na czubku sondy, 11.9 mm nad gwintem M12.

Warunki środowiskowe	
Temperatura pracy	-25...+70 °C
Odporność na wibracje	55 Hz (1 mm)
Odporność na uderzenia	30 g (11 ms)
Stopień ochrony	IP67
MTTF	874 rok/lata zgodnie z SN 29500 (Ed. 99) 40 °C
Wskaźnik napięcia zasilania	
Wskaźnik stanu przełączenia	LED, Żółty

