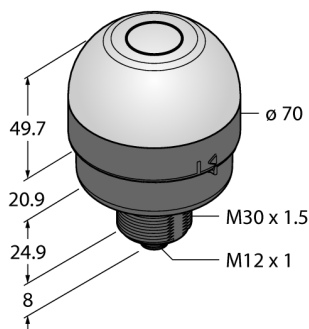


Pick-to-Light

Senzor de amplasare

Senzor capacitiv

K70APT2GREQ



Tip	K70APT2GREQ
Nr. ID	3096862

Semnal și afișaj date	
Scop	Pick-to-Light
Funcție	Întreținut cu senzor tactil
Tipul de lumină	Verde
	Roșu
Caracteristici culoare 1	Verde, Permanent aprins, 45 lm
Caracteristici culoare 2	Roșu

Caracteristici electrice	
Tensiune de alimentare U_a	12...30 Vcc
Curent nominal de alimentare în c.c. I_a	≤ 150 mA
Curent max. consumat pe culoare	220 mA
Funcție de ieșire	Contact NO, PNP
Tip de intrare	PNP
Timp de răspuns caracteristic	< 50 ms

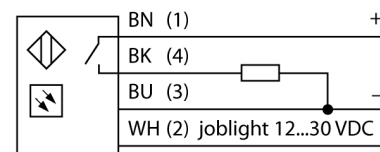
Caracteristici Mecanice	
Design	Emisferă, K70
Dimensiuni	Ø 70 x 103.5mm
Materialul carcasei	Plastic, PC, Negru
Window material	Plastic, Difuz
Conexiune electrică	Conectori, M12 x 1, PVC
Număr de conductoare	5
Temperatura mediului	-40...+50 °C
Umiditate relativă	0...90%
Clasă de protecție	IP65

Teste/Certificări	
Certificări	CE, cULus listat



- Grad de protecție IP65
- Conector tată M12 x 1; 4-pini
- Lumină de funcționare: verde
- Apucare greșită: roșu
- Acționare: nu e semnalată
- Tensiune de alimentare 12...30 Vcc
- Comutație PNP
- Contact NO
- Senzor capacitiv din generația a doua
- Imunitate ridicată la acționarea falsă prin stropire, detergenți, uleiuri sau alte substanțe contaminante.

Schemă de conexiuni



Principiu de funcționare

Senzorul pick-and-place K70 este foarte potrivit pentru aplicații de montaj și plasare a componentelor. Lumina de funcționare verde sau alte semnale luminoase sunt reflectate perfect de întreaga emisferă (în funcție de versiune). Ieșirea pe tranzistor poate fi ușor conectată la un sistem de control programat pentru o secvență de instrucțiuni specială. Lumina de lucru a senzorului se află înăuntrul sau lângă fiecare container de la stația de lucru și indică: 1. Containerele cu componentele care trebuie ridicate pentru o anumită etapă și 2. Secvența în care componentele trebuie ridicate.

Dacă operatorul scoate o componentă din container, K50 detectează mâna în cutie și trimite un semnal de control. Sistemul verifică apoi dacă s-a scos componenta corectă și stinge - în funcție de configurație - lumina acelui container și aprinde lumina de pe următorul container din secvența de asamblare. Controlul procedurii de lucru determină creșterea eficienței, îmbunătățirea controlului de calitate și reduce cheltuielile de rectificare și testare.

Așadar, termenul **lumină de lucru** se referă la indicatorul vizual al cutiei din care urmează să se scoată o piesă. **Indicarea acționării** confirmă scoaterea printr-o culoare diferită.

Apucarea greșită se aprinde dacă s-a luat dintr-o cutie înainte ca lumina de lucru să fie setată.